

MATERIAL HANDLING

SYSTEM ERSATZZAHN

Die Produktlinie **SYSTEM ERSATZZAHN** weist eine hohe Flexibilität auf im Umgang mit Nocken zum Aufschrauben. Sei es ein schnelles Austauschen von einzelnen Nocken oder die Verwendung von Materialien, die mit Polyurethan weder durch Schweißen noch durch Kleben sicher verbunden werden können.

Um das **SYSTEM ERSATZZAHN** zu verwenden, werden je nach Profil ganze Zähne entfernt (siehe **Tabelle 1**) oder 6 mm breite Quernuten in die Zähne eingebracht (siehe **Tabelle 2**).

Ersatzzähne und Einlegeschiene werden standardmäßig aus **Messing** in den gängigsten Abmessungen bevorratet (siehe **Tabelle 1 & 2**).

Weitere Materialien sind, sofern kein Lagerbestand vorhanden ist, alternativ gegen Mindestmenge zu beziehen:

Aluminium

rostfreier Stahl

rostfreier Stahl – Lebensmittelgeeignet

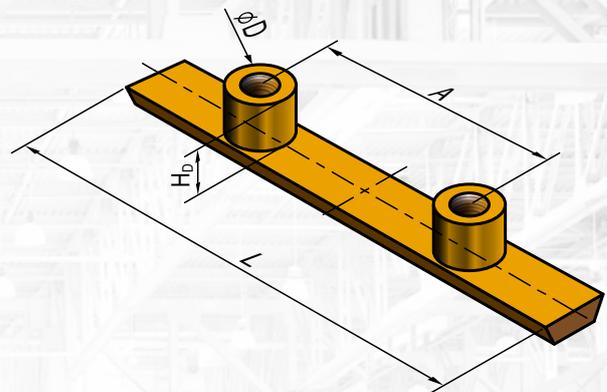


Bild 1 – Ersatzzahn

Alle Profilausführungen der Ersatzzähne und Einlegeschiene beinhalten Gewindehülsen (**D**) mit einem Durchmesser von **6_(0/-0,05) mm**. Das Innengewinde M4 dient zum Befestigen der Nocken mittels Schrauben.

Sind mehr als zwei Gewindehülsen auf dem Ersatzzahn / der Einlegeschiene angeordnet, so ist die mittlere Hülse mittig auf dem Ersatzzahn / der Einlegeschiene positioniert. Die beiden äußeren sind symmetrisch unter dem Abstand **A** angebracht.

PROFIL	L [mm]	A [mm]	GEWINDEHÜLSEN	H _b (0/-0,2) [mm]
25 AT10	25	15	2	4,8
32 AT10	32	20	2	4,8
50 AT10	50	25	2	4,8
75 AT10	75	25	3	4,8
25 T10	25	15	2	3,4
32 T10	32	20	2	3,4
50 T10	50	25	2	3,4
H100	25	15	2	3,5
H150	35	20	2	3,5
H200	50	25	2	3,5

Tabelle 1 – Maßtabelle **SYSTEM ERSATZZAHN**

MATERIAL HANDLING SYSTEM ERSATZZAHN

Für die Profile **T20**, **AT20** und **XH** wird analog zum Ersatzzahn eine Einlegeschiene mit einem Querschnitt von **6 x 5 mm** verwendet.

PROFIL	L [mm]	A [mm]	GEWINDEHÜLSEN	H _D (0/-0,2) [mm]
Einlegeschiene – 6 x 5 x 32	32	20	2	6
Einlegeschiene – 6 x 5 x 50	50	25	2	6
Einlegeschiene – 6 x 5 x 75	75	25	3	6

Tabelle 2 – Maßtabelle Einlegeschiene SYSTEM ERSATZZAHN

FÜR NOCKEN UND ANDERE AUFSCHRAUBKOMponentEN GELTEN DIE NACHFOLGEND BESCHRIEBENEN TOLERANZEN:

Die Schraubenbohrung und -senkung sind gemäß **DIN EN 20273 – m** und der entsprechend gültigen Norm zur Senkung **der gewählten Schraube** auszuführen.

Die Gegensenkung **D** ist mit einem Durchmesser von **6 (+0,3/0) mm** auszuführen.

Das Maß für die Senktiefe **B** ist profilabhängig und der nachstehenden **Tabelle 3** zu entnehmen.

PROFIL	T10	AT10	H	T20	AT20	XH
B (0/-0,4) [mm]	1,2	2,6	1,3	2,8	2,8	0,95

Tabelle 3 – Senktiefe B

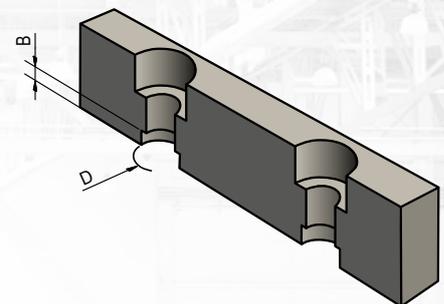


Bild 2 – wichtige Nockenabmessungen

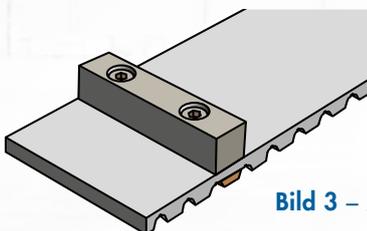


Bild 3 – Zusammenbau SYSTEM ERSATZZAHN

Weitere Profile, Abmessungen und Ausführungen sind gegen Mindestmenge möglich.

**BEI INTERESSE
KONTAKTIEREN SIE UNS,
WIR BERATEN SIE GERNE!**

Optibelt Material Handling

T +49 5751 96779-0

E info-omh@optibelt.com

www.optibelt.com