



MALZEME TAŞIMA

optibelt RR / RR Plus / HRR

optibelt KK / KK Plus



YUVARLAK KAYIŞ V KAYIŞI

YAPI

Optibelt yuvarlak kayışlar ve V kayışları, spesifik üretim yöntemleri ile farklı ölçülerde açık uçlu metre ürün olarak üretilen yüksek kaliteli malzemelerden oluşur. **optibelt RR / KK Plus** modelinde yuvarlak kayış/V kayışı ek olarak bir gergi korduyla donatılır.

ÖZELLİKLER

- Elverişli sürtünme katsayısı
- Taşımada iyi kayma direnci
- İyi yıpranma ve aşınma direnci
- Yüksek elastikiyet, iyi sönümleme
- Yüksek çekme mukavemeti
- Boyamaz
- Gres, yağ ve birçok kimyasala karşı dirençli (bkz. direnç listesi)
- UV ve ozon dirençli
- **optibelt RR / KK Plus** modelinde özellikle düşük genleşme

AVANTAJLAR

- **optibelt RR / KK Plus** modelinde de yerinde kaynak
- Sistemin sökülmesi gerekmez
- Hızlı sorun giderme
- Kısa duruş süresi
- Kolay stoklama (rulo ürün)
- Derhal kullanılabilirlik
- Her boy üretilbildiği için çok çeşitli yapı tasarımı

KULLANIM ALANLARI

optibelt RR yuvarlak kayış ve **optibelt KK** V kayışı daha çok taşıma işinde kullanılır, örneğin aşağıdakilerin taşınmasında:

- Fayanslar, plakalar, düz cam
- Ahşap işlemede kaplamalar
- Kiremitler, mermer, beton plakalar
- Ambalaj alanında kartonlar
- ayrıca şişe ve kutu taşımada kılavuz kayışı olarak (sadece **optibelt RR**)
- **optibelt RR / KK Plus** model, özellikle uzun taşıma mesafeleri için uygundur

optibelt RR yuvarlak kayışları ayrıca belirli hizmet alanlarında ikili ve çoklu disk sürücüsü olarak kullanılabilir.

Optibelt, farklı modellerde yuvarlak kayış ve V kayışı üretmektedir.

Bunlar, renklerine göre kolayca ayırt edilebilir.

Yuvarlak kayışlarda renkler sarı, yeşil, mavi, beyaz, gri ve siyahtır.

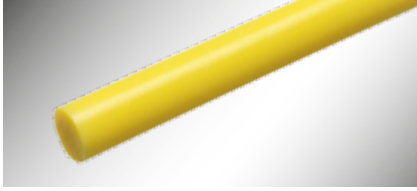
V kayışlarında şeffaf, beyaz, krem.

SÜRTÜNME KATSAYILARI

optibelt RR / RR Plus / HRR										optibelt KK / KK Plus		
	65 Shore A siyah	75 Shore A kırmızı pürüzsüz	82 Shore A sarı	85 Shore A açık mavi FDA	85 Shore A yeşil pürüzsüz	88 Shore A yeşil pürüzsüz	88 Shore A yeşil pürüzlü	92 Shore A beyaz	98 Shore A mavi	87 Shore A şeffaf	92 Shore A beyaz	98 Shore A krem
Cilalı çelik	0,85	0,70	0,50	0,50	0,50	0,40	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,40
Alüminyum	0,90	0,80	0,70	0,50	0,60	0,40	0,30	0,80	0,20	0,60	0,60	0,50
Polietilen	0,50	0,40	0,30	0,30	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30	0,30	0,30	0,20

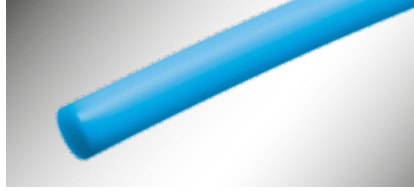
Bu değerler referans değerlerdir. Kullanılan malzemenin yüzey niteliğine, kayışın çalışma süresine (aşınma) ve kayışlar üzerindeki çevre etkilerine bağlı olarak sapmalar mümkündür.

YUVARLAK KAYIŞ



82 SHORE A SARI

Küçük yönlendirme kasnaklarında kullanım, soğukta esnek, elastik yapı, düşük güç aktarımı



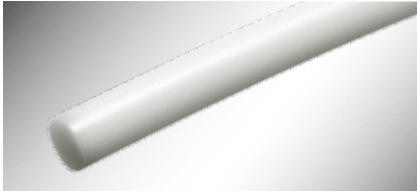
85 SHORE A AÇIK MAVİ FDA

Ürün ile doğrudan temas halinde gıda maddeleri endüstrisinde kullanım



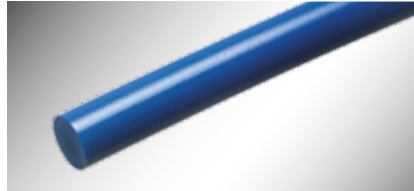
88 SHORE A YEŞİL (PÜRÜZSÜZ/ PÜRÜZLÜ)

Orta derecede zorlayıcı tüm alanlarda kullanım, pürüzlü model, nemli veya yağlı ürünlerin taşınmasında avantaj sağlar ve ıslak yüzey çalışma etkileri optimize edilmiştir.



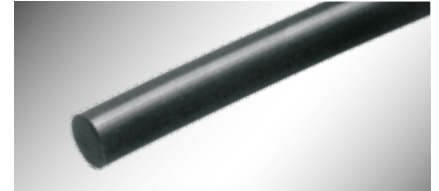
92 SHORE A BEYAZ

Orta ile ağır derecede zorlayıcı alanlarda kullanım, beyaz modeli daha yeterli bir esneklik sunar. Daha yüksek sıcaklıklarda sürekli kullanım için uygundur



98 SHORE A MAVİ

Özellikle yüksek zorlamalarda ve sıcaklıklarda kullanım, çok sert yapı, asgari kasnak çapı mutlaka dikkate alınmalıdır.



65 SHORE A SİYAH

Özel uygulamalarda kullanım, 5 ile 12 mm arasındaki kayış çapları tedarik edilebilir, soğukta son derece esnek, aşırı yumuşak malzeme

KAYIŞ PROFİLLERİ, AĞIRLIKLAR VE KESİTLER

Çap		Ağırlık*	Malzeme kesiti
mm	İnç	[g/m]	mm ²
2	0,0787	3,4	3,142
3	0,1181	8,2	7,069
4	0,1575	14,8	12,566
4,8	0,1890	21,4	18,096
5	0,1968	23,0	19,635
6	0,2362	33,6	28,274
6,3	0,2480	37,1	31,172
7	0,2756	45,2	38,485
8	0,3150	59,2	50,265
9	0,3543	76,1	63,617
9,5	0,3740	84,6	70,882
10	0,3937	93,0	78,540
12	0,4724	133,0	113,097
12,5	0,4921	145,9	122,718
15	0,5906	210,3	176,715

Ara boyutlar için sorunuz

* optibelt RR Plus modelinde asgari ağırlık azaltımı

optibelt RR Plus

Kordlu yuvarlak kayışlar son derece az esner ve tercihen uzun taşıma yollarında kullanılır.

Ø 6 ile 15 mm arasında kayış tedarik edilebilir

ÇAP TOLERANSLARI:

2– 7 mm: ± 0,2 mm
8–12,5 mm: ± 0,3 mm
> 12,5 mm: ± 0,5 mm



YUVARLAK KAYIŞIN GERİLİM DEĞERLERİ

	82 SHORE A SARI		
	Gerilim [N/mm ²]		
	1	1,6	2
Çap [mm]	Kuvvet [N] %3 esneme	Kuvvet [N] %6 esneme	Kuvvet [N] %8 esneme
2	3	5	7
3	7	11	14
4	12	20	25
4,8	18	29	36
5	20	31	39
6	28	45	57
6,3	31	50	62
7	38	62	76
8	50	80	100
9	64	102	128
9,5	71	113	142
10	79	126	158
12	113	181	226
12,5	123	196	246
15	177	282	354

	85 SHORE A AÇIK MAVİ FDA		
	Gerilim [N/mm ²]		
	1,15	1,8	2,15
Çap [mm]	Kuvvet [N] %3 esneme	Kuvvet [N] %6 esneme	Kuvvet [N] %8 esneme
2	4	6	7
3	8	13	15
4	14	23	27
4,8	21	33	39
5	23	35	42
6	32	51	61
6,3	36	56	67
7	44	69	83
8	58	90	108
9	73	114	137
9,5	81	128	153
10	90	141	169
12	130	203	243
12,5	141	221	264
15	203	218	378

	88 SHORE A YEŞİL		
	Gerilim [N/mm ²]		
	1,2	2,1	2,9
Çap [mm]	Kuvvet [N] %3 esneme	Kuvvet [N] %6 esneme	Kuvvet [N] %8 esneme
2	4	7	9
3	9	15	20
4	15	26	36
4,8	18	32	44
5	24	41	57
6	34	59	82
6,3	37	65	90
7	46	81	111
8	60	106	146
9	76	134	185
9,5	85	149	206
10	94	165	228
12	136	238	328
12,5	147	258	356
15	212	371	512

	92 SHORE A, BEYAZ		
	Gerilim [N/mm ²]		
	1,95	3,1	3,8
Çap [mm]	Kuvvet [N] %3 esneme	Kuvvet [N] %6 esneme	Kuvvet [N] %8 esneme
2	6	10	12
3	14	22	27
4	24	39	48
4,8	35	56	69
5	38	61	75
6	55	88	107
6,3	61	97	118
7	75	119	146
8	98	156	191
9	124	197	242
9,5	138	220	269
10	153	243	298
12	220	350	430
12,5	239	380	466
15	344	548	672

	98 SHORE A MAVİ		
	Gerilim (N/mm ²)		
	4,3	7,1	8,2
Çap [mm]	Kuvvet [N] %3 esneme	Kuvvet [N] %6 esneme	Kuvvet [N] %8 esneme
2	14	22	26
3	30	50	58
4	54	89	103
4,8	78	128	148
5	84	139	161
6	122	201	232
6,3	134	221	256
7	165	273	316
8	216	357	412
9	273	451	522
9,5	305	503	581
10	338	557	644
12	486	803	927
12,5	527	871	1006
15	759	1254	1449

Belirtilen değerler, depolama süreleri veya sıcaklık etkileri nedeniyle değişebilir!

65 SHORE A SİYAH
talep üzerine

Talep üzerine kordlu yuvarlak kayışlar için gerilim değerleri.

RULO UZUNLUĞU (STANDART)

İstenilen boya göre malzeme kaynak yapılabilir ve böylece istenen her türlü uzunluğa ayarlanabilir. Bu tabii ki **optibelt RR Plus** modeli için de geçerlidir.

Kaynak işleminin tam olarak uygulanabilmesi için bir kılavuz pense ve bir kaynak ekipmanı gereklidir.

Çap Ø [mm]	Bobin üzerindeki rulo uzunluğu [m]	Asgari kaynak uzunluğu [mm]
2-5	200	200
6-10*	100	200
11-17	50	400
18-20	30	400

* **optibelt RR Plus** Ø 10: Rulo uzunluğu 50 m



VERİ SAYFASI SEÇİCİSİ

Veri sayfası seçicisi ile yuvarlak kayışlar ve diğer poliüretan kayışlar ile ilgili veri sayfalarına hızlı ve düzenli çevrim içi erişim mümkündür. Bkz. www.optibelt.com/datenblattselektor.

TEKNİK VERİLER

optibelt RR/RR Plus/HRR

optibelt RR/RR Plus İÇİN ASGARI KASNAK ÇAPİ [MM]

Kayış çapı	65 Shore A siyah	82 Shore A sarı	85 Shore A açık mavi FDA	88 Shore A yeşil	92 Shore A beyaz	98 Shore A mavi
○ 2	—	20	20	20	25	30
○ 3	—	25	25	25	30	35
○ 4	—	30	30	35	40	50
○ 4,8	—	40	40	40	50	60
○ 5	30	40	40	45	50	60
○○ 6	40	50	50	55	60	70
○○ 6,3	45	55	55	60	65	75
○○ 7	50	60	60	65	70	85
○○ 8	55	70	70	75	80	95
○○ 9	60	80	80	85	90	105
○○ 9,5	65	85	85	90	95	110
○○ 10	70	90	90	100	100	120
○○ 12	80	100	100	115	120	140
○○ 12,5	—	110	110	120	125	150
○○ 15	—	120	120	135	150	180

KAYIŞ KULLANIM SICAKLIKLARI

65 Shore A siyah	-45 °C ila +60 °C
75 Shore A kırmızı pürüzsüz	-30 °C ila +60 °C
82 Shore A sarı	-25 °C ila +60 °C
85 Shore A açık mavi FDA	-25 °C ila +70 °C
85 Shore A yeşil/pürüzlü	-30 °C ila +60 °C
88 Shore A yeşil	-20 °C ila +80 °C
92 Shore A beyaz	-20 °C ila +90 °C
98 Shore A mavi	-20 °C ila +80 °C

• optibelt HRR

AÇIKLAMA

○ = Standart model
○○ = gergi kordlu optibelt RR Plus modeli

TAVSİYE EDİLEN KAYIŞ HIZLARI

	optibelt RR/RR Plus						optibelt HRR	
	65 Shore A siyah	82 Shore A sarı	85 Shore A açık mavi FDA	88 Shore A yeşil	92 Shore A beyaz	98 Shore A mavi	75 Shore A kırmızı/pürüzsüz	85 Shore A yeşil/pürüzlü
V _{maks}	talep üzerine	10 m/sn	10 m/sn	15 m/sn	20 m/sn	20 m/sn	10 m/sn	10 m/sn

HESAPLAMA ÖRNEĞİ

optibelt RR

çapı: 8 mm
Model: A 88 yeşil
Nominal uzunluk: L_{nom} = 2500 mm
Seçilen ön gerilim: %6'lık esneme
Montaj uzunluğu: L = L_{nom} - Ön gerilim [%]
L = 2500 - 6
L = 2500 - 150 = 2350 mm

Ayarlanması gereken montaj uzunluğu 2350 mm'dir.
Böylece 106 N'lik bir gergi kuvveti oluşur.

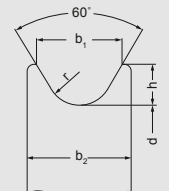
TAVSİYE EDİLEN GERİLİMLER (% ESNEME)

Çap aralığı	82 Shore A sarı	85 Shore A açık mavi FDA	88 Shore A yeşil	92 Shore A beyaz	98 Shore A mavi
2-5 mm	%6-8	%6-8	%6-8	%5-6	%2-4
6-10 mm	%5-6	%5-6	%5-6	%3-5	%2-3
12-15 mm	%3-5	%3-5	%3-5	%2-4	%2

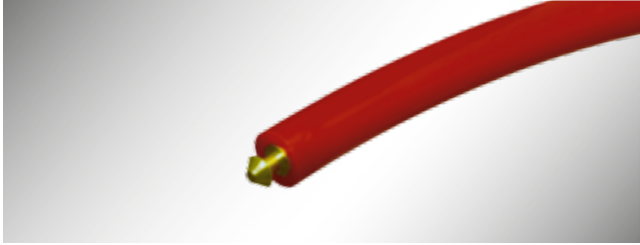
A 65 siyah modeli için %6-8'lik bir ön gerilim tavsiye edilir.

optibelt RR/RR Plus/HRR İÇİN AŞAĞIDAKİ ÖLÇÜLERE SAHİP KASNAKLAR TAVSİYE EDİLİR:

Çap [mm]	2	3	4	5	6	8	10	12	15
b ₁ [mm]	4,5	5,5	7,0	8,0	10,0	12,0	14,5	18,5	23,0
b ₂ [mm]	6,5	8,0	10,0	12,0	14,0	16,0	19,0	23,0	27,0
r [mm]	1,4	1,9	2,5	3,0	3,5	4,5	5,5	7,0	8,0
h [mm]	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0	7,0	9,0	12,0



İÇİ BOŞ YUVARLAK KAYIŞLAR



75 SHORE A KIRMIZI/PÜRÜZSÜZ

Küçük kasnak çaplarında kullanım,
hızlı onarım için

Tavs. Ön gerilim: kaynaklı %4...8
Bağlantılı azami %3...6



85 SHORE A YEŞİL/PÜRÜZLÜ

Orta derece güç aktarmada kullanım,
hızlı onarım için

Tavs. Ön gerilim: kaynaklı %4...8
Bağlantılı azami %3...6

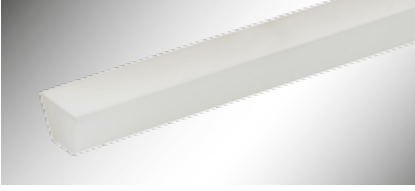
75 SHORE A KIRMIZI/PÜRÜZSÜZ					
Ø dış [mm]	Ø dış [inç]	Malzeme kesiti [mm ²]	Ağırlık [g/m]	Asgari disk Ø [mm]	Asgari disk Ø [inç]
4,8	0,189	0,147	18	30	1,2
6,3	0,248	0,261	32	45	1,8
8,0	0,315	0,420	51	50	2,2
9,5	0,374	0,600	72	65	2,6

85 SHORE A YEŞİL/PÜRÜZLÜ					
Ø dış [mm]	Ø dış [inç]	Malzeme kesiti [mm ²]	Ağırlık [g/m]	Asgari disk Ø [mm]	Asgari disk Ø [inç]
4,8	0,189	0,147	18	35	1,4
6,3	0,248	0,261	32	50	2,2

optibelt HRR KAYIŞ ESNEMESİ, GERİLİMİ, UZUNLUKLARI VE AĞIRLIĞI

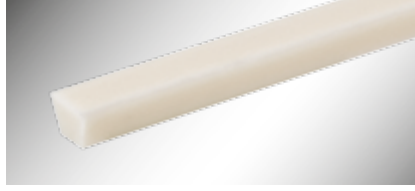
	HRR 75 SHORE A KIRMIZI/PÜRÜZSÜZ				HRR 85 SHORE A YEŞİL/PÜRÜZLÜ	
Çap d [mm]	4,8	6,3	8	9,5	4,8	6,3
Gergi kuvveti [N] %3 esnemede	19	34	55	77	27	48
Gergi kuvveti [N] %6 esnemede	32	57	92	131	46	80
Gergi kuvveti [N] %8 esnemede	37	67	108	153	53	94
Tavsiye edilen ön gerilim [%]	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8
Asgari disk çapı d _{min} [mm]	30	45	55	65	35	55
Metre ağırlığı [g/m]	18	32	51	72	18	32
Bobin üzerindeki rulo uzunluğu [m]	200	100	100	100	200	100

V KAYIŞI



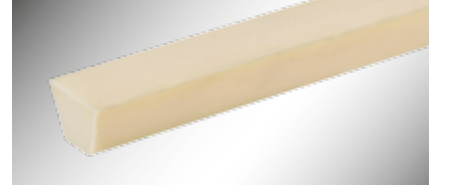
87 SHORE A ŞEFFAF

Hafif ila orta derecede güç aktarımı alanlarda kullanım



92 SHORE A, BEYAZ

Orta ila ağır derecede güç aktarımı alanlarda kullanım, model daha yeterli bir esneklik sunar.



98 SHORE A KREM

Özellikle yüksek güç aktarımı ve sıcaklıklarda kullanım, çok sert yapı

Profil	Standart rulo uzunluğu [m]	Asgari kaynak uzunluğu [mm] ¹
8	50	400
Z/10	50	500
A/13	50	600
B/17	50	800
C/22	25	1000

¹ 87 ve 92 Shore A kalitesi için geçerlidir, diğerleri talep üzerine

Profil	Metre başına ağırlık [kg/m]
KK – 8	0,040
KK – Z/10	0,060
KK – A/13	0,100
KK – B/17	0,180
KK – C/22	0,286
KK – A/13 – Supergrip	0,135
KK – B/17 – Supergrip	0,220
KK – C/22 – Supergrip	0,336
KK – B/17 – Form 1	0,224
KK – C/22 – Form 1	0,378
KK – B/17 – Form 2	0,282
KK Plus – A/13	0,104
KK Plus – B/17	0,185
KK-Plus – C/22	0,294
KK Plus – B/17 – Supergrip	0,225
KK Plus – C/22 – Supergrip	0,373

ÖN GERİLİM	
optibelt KK	%1,5–3,0
optibelt KK Plus	%0,5–1,0

V KAYIŞLARININ GERİLİM DEĞERLERİ VE ASGARİ ÇAPLARI

Profil	87 Shore A	
	Kuvvet [N]	d _w min [mm]
KK – Z/10	50	71
KK – A/13	85	90
KK – B/17	140	112
KK – C/22	240	160
KK – B/17 - Supergrip	180	125
KK Plus – A/13	85	140
KK Plus – B/17	140	180
KK-Plus – C/22	240	200
KK Plus – B/17 – Supergrip	140	160
KK Plus – C/22 – Supergrip	240	180
d _w min = Asgari kasnak etken çapı		

Profil	98 Shore A	
	Kuvvet [N]	d _w min [mm]
KK – A/13	240	125
KK – B/17	420	160
d _w min = Asgari kasnak etken çapı		

Profil	92 Shore A	
	Kuvvet [N]	d _w min [mm]
KK – 8	45	63
KK – A/13	120	100
KK – B/17	210	140
KK – C/22	350	180
KK – A/13 – Supergrip	160	125
KK – B/17 – Supergrip	250	160
KK – C/22 – Supergrip	350	180
KK – B/17 – Form 1	230	120
KK – C/22 – Form 1	380	200
KK – B/17 – Form 2	310	280
KK Plus – A/13	120	140
KK Plus – B/17	210	180
KK Plus – B/17 – Supergrip	210	160
d _w min = Asgari kasnak etken çapı		

PU V-KAYIŞLARI					
optibelt KK	optibelt KK Plus	optibelt KK Supergrip	optibelt KK Plus Supergrip	optibelt KK Form 1	optibelt KK Form 2
					
Profiller					
8, Z/10, A/13, B/17, C/22	A/13, B/17, C/22	A/13, B/17, C/22	A/13, B/17, C/22	B/17, C/22	B/17

KİMYASAL DAYANIKLILIK

POLİÜRETAN KAYIŞLARIN KİMYASAL DAYANIKLILIĞI

Poliüretan kayış kullanımında, kayışlar uygulamada çoğunlukla, geleneksel kayışların kullanılmasına artık imkan vermeyen maddeler ile temas ederler.

Aşağıdaki liste, poliüretan kayışların kullanım imkanlarına yönelik kullanıcıya yardımcı olacaktır. Ancak şüpheli durumlarda, sadece kesin sonuçlara uygulamalı denemeler bilgi verebilir.

Sulu sıvılara, yağlara, yağlayıcı greslere ve plastiklere karşı genel tutum:

• SU VEYA SULU MADDELER

Termoplastik malzemenin yapısı nedeniyle suyun varlığında polimer zincirleri bozulur. Bu bozulma, sıcaklık artıktır hızlanır. Bozulma, kopma mukavemetinde azalma ve ayrıca basınç altında kalıcı ezilme ve kopmada uzama ile kendini gösterir. Sıcak su, sıcak, sulu çözeltiler, doymuş buhar ve sıcak, nemli hava aynı etkiyi gösterir. Normal sıcaklıkta, nötr oldukları ve +40°C'lik sıcaklıklar aşılmadığı sürece, adı geçen maddeler nedeniyle hasar verici hiçbir etki tespit edilmemiştir. Bu sıcaklık aralığına kadar mekanik özelliklerde ölçülebilir hiçbir değişiklik saptanmamıştır. Ancak 70°C üzerinde sıcaklıkların söz konusu olması durumunda, kopma dayanımında %50 azalma beklenir.

• ASİTLER VE ALKALİLER

Konsantre asitler ve sulu alkaliler, normal oda sıcaklığında dahi kayışa hızla saldırır. Oda sıcaklığında %10'luk bir amonyak çözeltisinde bekletildiğinde, kısa bir süre sonra (yaklaşık 100 gün) kopma dayanımında yaklaşık %30'luk bir düşüş gerçekleşir. %10'luk sülfürik asitte bekletildiğinde, kopma dayanımında %10'luk bir düşüş hesaba katılmalıdır.

• NORMAL BENZİN VE DOYMUŞ HİDROKARBON

Poliüretan kayışlar doymuş hidrokarbonlarda son derece dayanıklıdır. Sadece büyük veya daha az şişmeler ortaya çıkıyor.

DAYANIKLILIK LİSTESİ AÇIKLAMASI

++ = Uzun süreli dayanıklı

+ = koşullu dayanıklı, renk değişimi ve mukavemetin azalması mümkündür

- = dayanıklı değil, belirli koşullarda hala kullanılabilir

-- = dayanıklı değil, kısa süre içerisinde çok güçlü saldırı

O = çözünebilir

RT = Oda sıcaklığı 23°C

DAYANIKLILIK LİSTESİ

Madde	Sıcaklık °C		Azami Hacim artışı %
Aseton	RT	-	40
Al-klorür sulu, %5	RT	++	1
Amonyak, %10	RT	++	1
Anilin	RT	--	
ASTM Fuel A	RT	++	4
ASTM Fuel B	RT	++	10
ASTM Fuel C	20°C	+	18
ASTM yağı 1	80°C	++	
ASTM yağı 2	80°C	++	3
ASTM yağı 3	80°C	++	6
Etanol, %96	RT	+	11
Normal benzin	RT	++	10
Süper benzin	RT	-	17
Benzen	RT	-	
Bütanol	RT	-	
Bütil asetat	RT	-	40
Sikloheksanol	RT	+	5
Dibütilfitalat	RT	+	40
Dizel yağı	RT	++	5
Dimetilformamid	RT	O	
Asetik asit 3n	RT	-	2
Asetik asit, %20	RT	+	
Etil asetat	RT	-	40
Etil eter	RT	+	
Fe-klorür sulu, %5	40°C	+	
Glikol	RT	++	2
Glisantin/Su 1: 1	20°C	+	
Glisantin/Su 1: 1	80°C	+	
İzopropanol	RT	+	12
Kerosen	RT	++	3
Kons. tuzlu su	RT	++	
Metanol	RT	+	10
Metilen klorür	RT	--	
Metil etil keton	RT	-	45
Madeni yağ	80°C	++	
Sodyum sabunu yağ	RT	++	
Sodyum hidroksit çözeltisi 1N	RT	+	
Nitrik asit, %20	RT	--	
Hidroklorik asit, %20	RT	+	
Sülfürik asit, %20	RT	+	
Deniz suyu	RT	++	
Karbon tetraklorür	RT	-	
Tolüen	RT	-	35
Trikloretilen	RT	-	
Su	100°C	-	
Su	RT	++	1
Su	80°C	+	1,5

- **SÜPER BENZİN AROMATİK HİDROKARBONLAR**

Benzen, tolüen vs. gibi aromatik maddeler termoplastikleri oda sıcaklığında da şişirirler ve aynı zamanda sertlikleri de önemli ölçüde düşer. Bu durum, konsantre çözelti içerisindeki süper benzinde de olur.

Şişme, ağırlığın azami %50'si kadar olabilir, bu sırada kopma dayanımı da %40 oranında azalır.

İşlem, çözücü maddelerin buharlaşmasından sonra yaklaşık olarak başlangıç mukavemetine ulaşılan kadar geri döndürülebilir.

- **YAĞLAYICI YAĞLAR VE GRESLER**

Kayışlar yüksek sıcaklıklarda da yağlayıcı yağlara ve greslere karşı dayanıklıdır, ancak burada da asit oranı yüksek yağlara dikkat edilmelidir.

- Metilen klorür, etilen klorür ve diğer güçlü çözücü maddeler kullanılırken negatif etki o kadar yüksek ki, kayış ile uzun süreli temas etmemelidir. Şişmiş kayışlar özellikle mekanik hasarlara karşı çok hassastır.

Yukarıda belirtilen özellikler ve sayfa 8'deki tablo, imalatçılara ve konstrüktörlere, poliüretan kayışların kullanılabilirliği ile ilgili karar vermeyi kolaylaştıracak yardımcı araçlar sunar.

Farklı kaliteler, kimyasal mukavemetleri açısından birbirinden çok az farklıdır.

Özel kullanım durumlarında, danışmanlık için uygulama mühendisliği bölümümüze başvurmanız veya bireysel denemeler yapmanız tavsiye edilir.

BAĞLANTI ALETLERİ

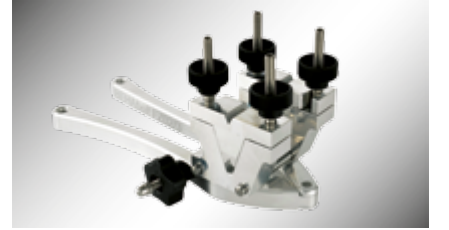
Temel çanta

Beş parçalı temel çanta kullanıcıya yaygın olmayan kullanım için komple bir standart donanım sunar.

SG02 kaynak makinesi kapsamlı donanımdaki modele göre daha uzun bir ısıtma aşamasına sahip olup sadece ihtiyaca göre ilgili iki kılavuz pensle kaynak edilebilen PU kayışlar için uygundur.

FZ01 pens modeli 10 mm çapa kadar yuvarlak kayışlar ve 10 profile kadar V kayışlar için kullanılırken FZ02/3 modeli 8 mm çaptan itibaren yuvarlak kayışlar ve 32 profile kadar V kayışlar için kullanılır.

Optimum kaynak adına mükemmel kesim için bir makas ile kaynak dikişini çıkartmak için bir yan keski de donanıma dahildir.



KILAVUZ PENSE FZ02/3

8 mm ve üzeri çapta yuvarlak kayışlar ve 32 (D) profiline kadar V kayışları için



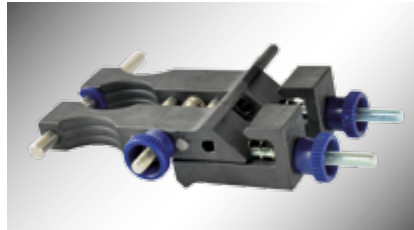
YAN KESKİ SE02

kaynak dikişini temizlemek için



MAKAS AS02

yuvarlak kayışlar ve V kayışları kesmek için



KILAVUZ PENSE FZ01

10mm çapta yuvarlak kayışlar ve 10 (Z) profiline kadar V kayışları için



KAYNAK MAKİNESİ SG02

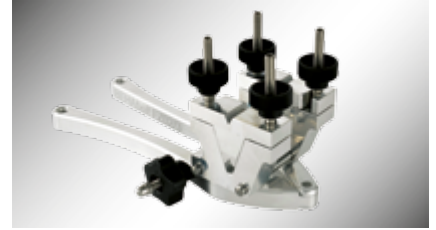
PU 290-300 °C için; bağlantı: 230 V

Kapsamlı çanta

Beş parçalı kapsamlı set günlük kullanım için uygundur. Ergonomik ve sıcaklık kontrollü kaynak makinesi EErgo ile TPE ve PU kayışları düğmeye basmayla çok basit şekilde kaynak edilebilir. 2 dakika altında kısa ısınma aşaması sayesinde bu cihaz, hızlı kullanım için optimize edilmiştir.

FZ01 Vario pensi çok yönlülüğü ile kaynak setini mükemmel şekilde tamamlar. Hızlı sıkma fonksiyonu ile 10 mm çapa kadar yuvarlak kayışlar ve 10 profile kadar V kayışları kısa sürede gerdirilir ve kaynak edilir. Değiştirilebilir profil çeneleri sayesinde özel profillerin takılması da aynı şekilde mümkündür. Kapsamlı set kapsamında ayrıca 8 mm çaptan itibaren yuvarlak kayışlar ve 32 profile kadar V kayışları için kullanılan ikinci bir kılavuz pens bulunur.

Düz ve açılı kesimlere izin veren ayarlanabilir açılı durdurma düzeneği ile bir makas ve kaynak dikişini çıkartmak için bir yan keski ile set tamamlanır.



KILAVUZ PENSE FZ02/3

8 mm ve üzeri çapta yuvarlak kayışlar ve 32 (D) profiline kadar V kayışları için



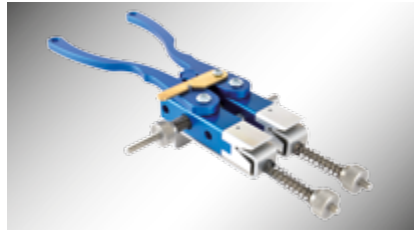
YAN KESKİ SE02

kaynak dikişini temizlemek için



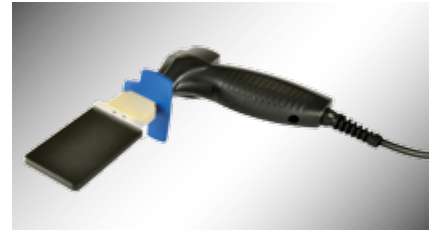
MAKAS AS04

ayarlanabilir açılı durdurma düzeneğine sahip



KILAVUZ PENSE FZ01 VARIO

değiştirilebilir profil çeneli, 10 mm çapa kadar yuvarlak kayışlar ve profil 10'a (Z) kadar V kayışları



KAYNAK MAKİNESİ EERGO

TPE ve PU için; 2 dak. altında başlatma süresi; sıcaklık kontrollü kaynak makinesi, ergonomik ve hızlı

BAĞLANTI ALETİ

Yuvarlak, V-kayışları ve özel profiller için sürtünme kaynak makinesi RS02

RS02 AVANTAJLARI:

- Hassas sıkma çeneleri ve otomatik 0 konumu ofsetli dikiş kaynaklarını engeller
- Devir sayısı kontrollü sürtünme ısısı %100'lük bir kaynağı garanti eder
- Sıcaklık dalgalanmaları ve hava akımı nedeniyle kötü kaynak dikişleri oluşmaz

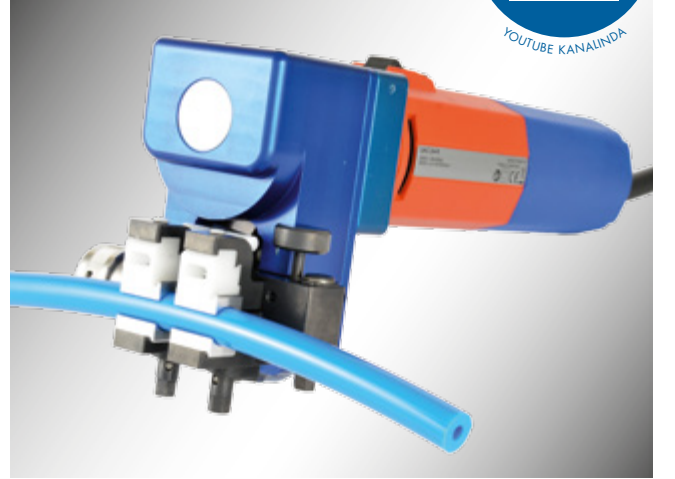
SÜRTÜNME KAYNAK MAKİNESİ RS02

AKSESUARLARI:

- Sürtünme kaynak makinesi
- 1 set isteğe bağlı standart sıkma çenesi
- 1 alyan anahtarı
- 1 makas AS02
- 1 yan keski SE02
- 1 sert köpük dolgu taşıma çantası

STANDART SIKMA ÇENESİ:

- Ø 6 mm ila 20 mm yuvarlak kayışlar için
- 6 x 4 mm ila 22 x 14 mm V kayışlar için
- çeşitli özel profiller için



YUVARLAK KAYIŞLAR İÇİN

V KAYIŞLARI İÇİN

ÖZEL PROFİLLER İÇİN

Yuvarlak kayış ve V kayışları için başka standart sıkma çeneleri ek ücret karşılığında temin edilebilmektedir.

Talep üzerine PU özel profiller için de sıkma çeneleri imal ediyoruz.

İLKELER

DAHA FAZLA KALİTE VE SÜRDÜRÜLEBİLİRLİK İÇİN

Kalite, çevre ve enerji yönetiminde sofistike direktiflerin uluslararası geçerli normlara göre tutarlı şekilde uygulanması, Arntz Optibelt Grubunda şirket felsefesinin ayrılmaz bir parçasıdır.

DIN EN ISO 14001 uyarınca çevre yönetim sistemi Optibelt'i, şirketteki çevre performansını sürekli iyileştirme ve çevre kirliliklerini kalıcı olarak önleme konusunda destekler. İş akışları ve ürünlerin çevreye olan tüm etkileri sürekli olarak tespit edilir ve değerlendirilir. DIN EN ISO 50001 uyarınca enerji yönetim sistemi ile Optibelt, şirkette enerji ve hammadde kaynaklarının sürdürülebilir kullanımı için önemli koşulları ve önlemleri sağlamış olur. Bunların kullanım ve tüketimi bu sayede hedefli bir şekilde optimize edilebilir - geleceğe uygun bir enerji verimliliği için.

Aynı yüksek standartlar DIN EN ISO 9001 uyarınca kalite yönetimi alanın için de geçerlidir. Burada ürünler, müşteri danışmanlığı, servis ve müşteri memnuniyeti alanlarında yüksek talepleri her zaman karşılama ve verimliliğin artırılması için dahili süreçlerin sürekli iyileştirilmesi hedefleri tüm Optibelt çalışanları tarafından her gün büyük bir özveri ile uygulanmaktadır.



Tüm telif hakları ve hizmet koruma hakları ile diğer kullanım ve yararlanma haklarının sahibi:

Arntz Optibelt şirketler grubu, Höxter/Deutschland.

Her türlü kullanım, yararlanma, çoğaltma veya üçüncü kişilere aktarım, Arntz Optibelt şirketler grubu, Höxter/Almanya'nın önceden yazılı onayını gerektirir.

Revizyon 5, 07/2019

Optibelt Türkiye

İTOSB 7.Cadde No. 14

Eski Ankara Asfaltı

Tepeören - Tuzla

İSTANBUL/TÜRKİYE

T +90 216 504 23 00

F +90 216 504 23 03

E info@optibelt.com.tr



Optibelt Material Handling GmbH

Im Emerten 11

31737 Rinteln

GERMANY

T +49 5751 96779-0

F +49 5751 96779-10

E info-omh@optibelt.com



www.optibelt.com