



MATERIAL HANDLING CATALOGUE COMPACT



Solutions
spéciales
optibelt
ALPHA SPECIAL



« Question de confiance. »

Paul, 46 ans, chef de conception

COURROIES DENTÉES EN POLYURÉTHANE

Les courroies dentées en polyuréthane Optibelt sont vraiment intéressantes grâce à leurs excellentes caractéristiques.

Les standard sont déterminés en fonction de la résistance, de l'allongement et de l'abrasion.

Leurs caractéristiques thermiques et chimiques sont absolument exceptionnelles.

Ces avantages vont de paire avec des conseils techniques avisés.

DES PRODUITS DE POINTE POUR DES SOLUTIONS DE TRANSMISSION MODULABLES ET DES APPLICATIONS DE CONVOYAGE.

Optibelt est en mesure de répondre de manière rentable même aux demandes les plus exigeantes.

Un professionnalisme dont vous profitez également.

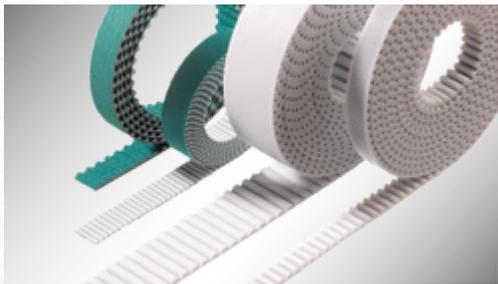




TRANSMISSIONS DE PUISSANCE 5



JONCTIONS MÉCANIQUES 30



TRANSMISSIONS LINÉAIRES 9



optibelt RR / KK / HRR 32



SYSTEMES DE TRANSPORT 11

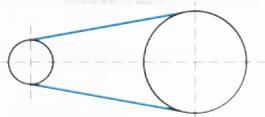


POULIES DENTÉES 38

TRANSMISSIONS DE PUISSANCE

TRANSMISSIONS LINÉAIRES

SYSTEMES DE TRANSPORT



ALPHA POWER
ALPHA TORQUE
ALPHA FLEX
sans fin



ALPHA LINEAR
à bouts libres



ALPHA V
ALPHA SPECIAL
ALPHA SRP
soudé sans fin/sans fin

EXEMPLES D'APPLICATION

- Machines-outils
- Machines textiles
- Machines d'imprimerie
- Machines d'emballage
- Machines de bureau
- Appareils médicaux
- Robots
- Appareils de manutention

- Transmissions de positionnement
- Élévateurs
- Appareils de manutention
- Transmissions de porte et de portail
- Installations de lavage
- Traceurs
- Machines d'emballage
- Robots de portail

- Convoyeurs parallèles et/ou synchrones
- Convoyeurs inclinés
- Convoyeurs à accumulation
- Convoyeurs par dépression
- Unités d'extraction
- Séparateurs ou positionneurs de pièces

optibelt ALPHA – GAMME DE COURROIES

FAMILLES DE PRODUITS				
	ALPHA TORQUE ALPHA POWER ALPHA SRP	ALPHA FLEX	ALPHA LINEAR	ALPHA V
	Moulée, sans fin	Extrudée, sans fin	Extrudée, à bouts libres	Soudée, sans fin
PROFILS DE BASE	PROFILS			
Profil en pouces	MXL, XL, L (ALPHA TORQUE)	H	XL, L, H, XH	XL, L, H, XH
Profil T	T2,5, T5, T10, T20, DT5, DT10	T5, T10, T20, DT5, DT10	T5, T10, T20, DT5, DT10	T5, T10, T20, TT5, DT5, DT10
Profil TK, guide conique			T5K6, T10K6, T10K13	T5K6, T10K6, T10K13
Profil AT	AT5, AT10	AT5, AT10, AT20, DAT5, DAT10	AT5, AT10, AT20, DAT5, DAT10	AT5, AT10, AT20, DAT5, DAT10
Profil ATK, guide conique		AT5K6, AT10K13	AT5K6, AT10K6, AT10K13	AT5K6, AT10K6, AT10K13
Profil ATL			ATL5, ATL10, ATL20	
Profil ATC, tasseau				ATC10, ATC20
Profil HTD		5M, 8M, 14M, D5M, D8M	5M, 8M, 14M, 8ML, 14ML, 14MLP,	5M, 8M, 14M, D5M, D8M
Profil STD			S8M	
Profil F, courroies plates			F2, F2,5, F3, F4,5, FL3	F2, F2,5, F3
Câbles de traction standard ¹	Acier	Acier Acier haute flexibilité sans : T5, T20, AT20, 5M, 14M, H Inoxydable sans : T5, AT5, 14M, H Câble de traction renforcé : AT20 HP - Acier uniquement AT5 HP - Acier, acier haute flexibilité, acier inoxydable	Acier XL, L, 5M, 8ML, 14M, 14ML, 14MLP, AT5, AT20, ATL5, ATL10, ATL20, F2/F2,5/F3 sans rainure en fond de denture, F2,5, F3, FL3, F4,5 Acier haute flexibilité sans: XL, 8ML, 14M, 14ML, 14MLP, T5, AT20, ATL10, ATL20, F2/F2,5/F3 sans rainure en fond de denture, F2,5, F3, FL3, F4,5 Acier inoxydable sans: XL, L, 5M, 8ML, 14M, 14ML, 14MLP, T5, AT5, AT20, ATL5, ATL10, ATL20, F2/F2,5/F3 sans rainure en fond de denture, F2,5, F3, FL3, F4,5 Câble de traction renforcé: T10 HP – Aramide seulement AT10 HP – Acier seulement	
Câbles de traction spéciaux	Aramide Acier haute flexibilité Acier inoxydable Polyester, vectran	sur demande		sur demande
en option sans rainure en fond de denture	—	—	Profils T10, F2, F2,5, F3 disponible sans rainure en fond de denture + ²	

¹ ... et sans les profils correspondants TK, ATK² autres profils sur demande

TRANSMIS- SIONS DE PUISSANCE

Une performance parfaite en transmission de puissance est possible grâce aux courroies sans entretien de haute résistance et à faible vibration, permettant ainsi une prestation optimale.

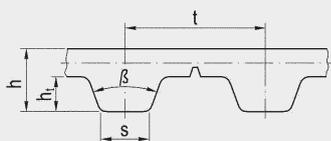
C'est à ce moment précis que les courroies dentées en PU **optibelt ALPHA TORQUE**, **optibelt ALPHA POWER** et **optibelt ALPHA FLEX** trouvent leur place.

Ces courroies hautes performances en polyuréthane moulées convainquent par leurs résistances élevées à la traction et à l'abrasion. Elles sont extrêmement résistantes à l'ozone et aux UV ainsi qu'aux graisses et huiles. Avec cette fiabilité exceptionnelle, des transmissions sans glissement et synchrones peuvent être réalisées avec des puissances allant jusqu'à plusieurs centaines de Kilowatts.

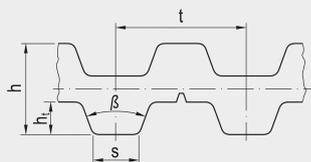
optibelt ALPHA TORQUE

– POUR LES TRANSMISSIONS DE PUISSANCE

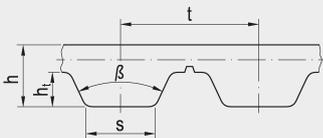
PROFILS



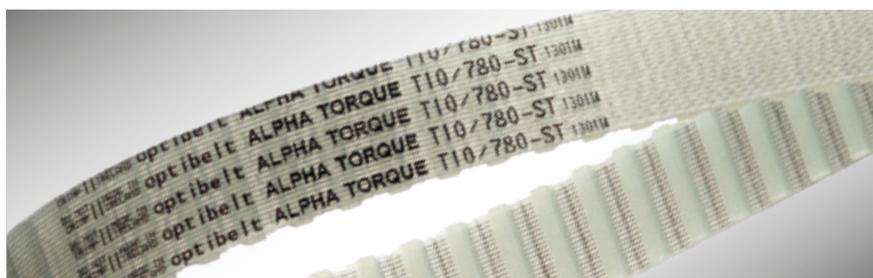
MXL, XL, L, T2,5, T5, T10, T20



DT2,5, DT5, DT10

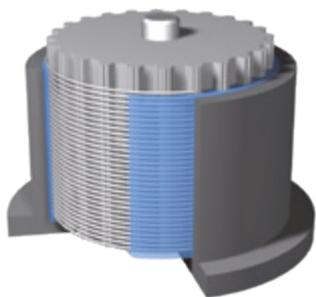


AT3, AT5, AT10



LES COURROIES DENTÉES MOULÉES SANS FIN EN POLYURETHANE optibelt ALPHA TORQUE ONT LES PROPRIÉTÉS SUIVANTES :

- largeur de manchon utilisable jusqu'à 380 mm
- longueur de la courroie jusqu'à 2250 mm
- choix de la couleur sur demande
- variation de la plage de tolérances pour les applications «entraxes fixes»
- profils livrables en simple denture : AT3, AT5, AT10, T2,5, T5, T10, T20, MXL, XL, L
- exécutions double denture livrables dans les profils DT2,5, DT5, DT10
- câbles de traction : acier, acier haute flexibilité, acier inoxydable, aramide, polyester, vectran



Procédé de fabrication par moulage pour courroies dentées
optibelt ALPHA POWER,
optibelt ALPHA TORQUE

optibelt ALPHA POWER

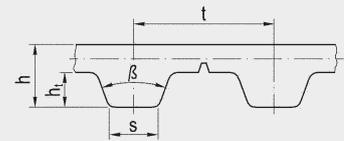
– POUR LES TRANSMISSIONS HAUTE PERFORMANCE



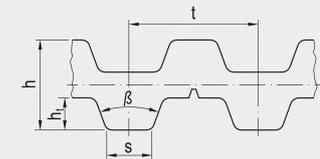
LES COURROIES DENTÉES MOULÉES SANS FIN EN POLYURETHANE optibelt ALPHA POWER ONT LES PROPRIÉTÉS SUIVANTES :

- propriétés mécaniques améliorées pour optibelt ALPHA POWER
- jusqu'à 30% de puissance transmissible supplémentaire
- profils en simple denture livrables : AT3, AT5, AT10, T2,5, T5, T10, T20
- profils en double denture livrables : DT2,5, DT5, DT10
- grande précision du pas et tolérances réduites
- Haute adhérence du polyuréthane au niveau du câblé
- variation de la plage de tolérances pour les applications «entraxes fixes»
- câbles de traction : acier, acier haute flexibilité, acier inoxydable

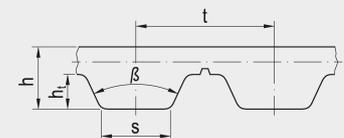
PROFILS



T2,5, T5, T10, T20



DT2,5, DT5, DT10



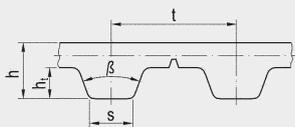
AT3, AT5, AT10



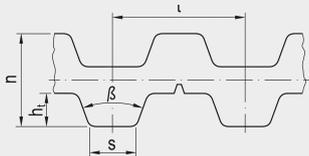
optibelt ALPHA FLEX

– POUR LES TRANSMISSIONS DE PUISSANCE

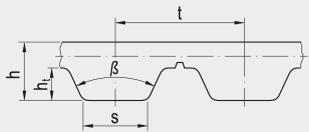
PROFILS



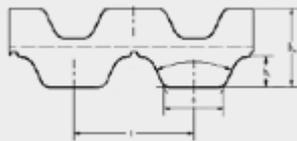
H, T5, T10, T20



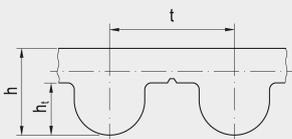
DT5, DT10



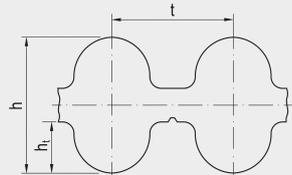
AT5, AT10, AT20



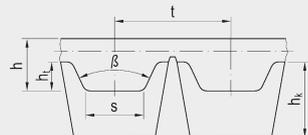
DAT5, DAT10



5M, 8M, 14M



D5M, D8M

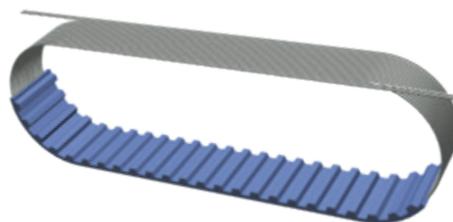


AT5K6, AT10K13



LES COURROIES DENTÉES EXTRUDÉES SANS FIN EN POLYURETHANE **optibelt ALPHA FLEX** ONT LES PROPRIÉTÉS SUIVANTES :

- plage de longueur d'environ 1100 à 22 000 mm
- une large gamme de longueurs intermédiaires est possible
- largeurs de fabrication de 100 mm et 150 mm
- tissu polyamide sur denture disponible à partir de 1500 mm
- soudure directe des tasseaux et des guides
- exécution possible entre autres avec câbles de traction haute flexibilité et acier inoxydable
- modèle avec bobinage S+Z des câbles de traction
- livrables dans les profils H, T5, T10, T20, AT5, AT10, AT20, 5M, 8M, 14M
- profils double denture livrables pour DT5, DT10, DAT5, DAT10, D5M, D8M
- profil AT5 en exécution HP (câble de traction renforcé) possible avec acier, acier haute flexibilité et acier inoxydable
- profil AT20 en exécution HP possible avec acier.



Structure de la courroie dentée **optibelt ALPHA FLEX** avec câble de traction S+Z enroulé hélicoïdalement et polyuréthane moulé extrudé

TRANS- MISSIONS LINÉAIRES

Pour un positionnement exact et une précision répétitive des transmissions linéaires, les courroies dentées **optibelt ALPHA LINEAR** sont fiables.

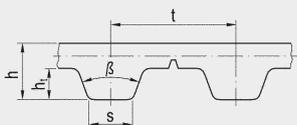
Elles sont extrudées et moulées à partir de polyuréthane thermoplastique et leur forme est donc exceptionnellement stable. En outre, elles se caractérisent par leurs câbles de traction en acier et aramide très résistants, une faible déformation des dents et une grande résistance à l'abrasion. Afin de diminuer encore plus les frottements ou les bruits, les courroies dentées **optibelt ALPHA LINEAR** peuvent sur demande aussi être pourvues d'un fin tissu polyamide sur la denture ou sur le dos de la courroie



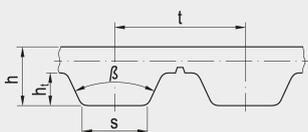
optibelt ALPHA LINEAR

– POUR LES TRANSMISSIONS LINÉAIRES

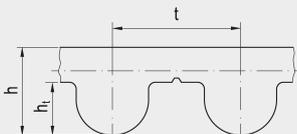
PROFILS



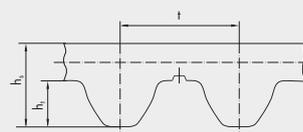
XL, L, H, XH, T5, T10, T20



AT5, AT10, AT20,
ATL5, ATL10, ATL20



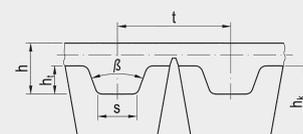
5M, 8M, 8ML, 14M, 14ML, 14MLP



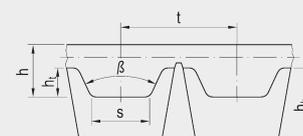
S8M



F2, F2,5, F3, F4,5, FL3



T5K6, T10K6, T10K13

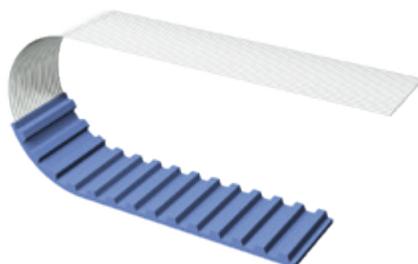


AT5K6, AT10K6, AT10K13



LES COURROIES DENTÉES EXTRUDÉES À BOUTS LIBRES EN POLYURÉTHANE optibelt ALPHA ONT LES PROPRIÉTÉS SUIVANTES :

- effort de traction élevé et faible allongement
- haute précision de positionnement
- câbles de traction : acier, acier haute flexibilité, acier inoxydable, aramide
- exécutions livrables avec dos renforcés : T2, mousse PU jaune et APL plus
- courroies dentées pour technique linéaire en exécution ATL
- livrables avec tissu en polyamide sur denture et/ou dos de la courroie
- PU en option avec homologation FDA pour contact avec denrées alimentaires
- coloration possible
- longueur de rouleau 50 m et 100 m, > 100 m livrable sur demande
- profil AT10 en exécution HP avec acier
- profil T10 en exécution HP avec aramide
- livrables dans les profils XL, L, H, XH, T5, T10, T20, AT5, AT10, AT20, ATL5, ATL10, ATL20, 5M, 8M, 14M, 8ML, 14ML, 14MLP, S8M, F2, F2,5, F3, F4,5, FL3, T5K6, T10K6, T10K13, AT5K6, AT10K6, AT10K13, DT5, DT10, DAT5, DAT10
- exécution sans rainure en fond de denture profils T10, F2, F2,5, F3



Structure de la courroie dentée **optibelt ALPHA LINEAR** avec câble de traction parallèle aux bords et polyuréthane extrudé, moulé

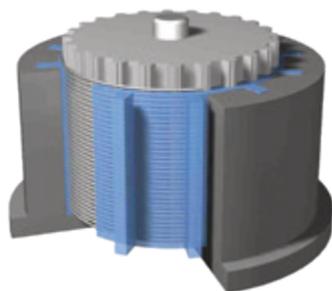
TRANSMIS- SIONS DE TRANSPORT

Des concepts de transport sur mesure à la fois également très rentables peuvent être réalisés avec les courroies dentées **optibelt ALPHA V** et **optibelt ALPHA SRP** et de manière durable. Elles sont destinées à la réalisation de systèmes de transport les plus variées et peuvent, selon les besoins, être soudées sans fin à partir de produit linéaire. Dotées d'un effort de traction supérieur à la moyenne et d'une structure de tasseaux à forme précise, les courroies dentées fabriquées à partir de polyuréthane moulé convainquent grâce à une bonne performance et à des faibles vibrations. Les configurations personnalisées sont aussi convaincantes : le soudage direct des tasseaux et des guides est réalisé et adapté en fonction du type de marchandise à transporter.

optibelt ALPHA SRP

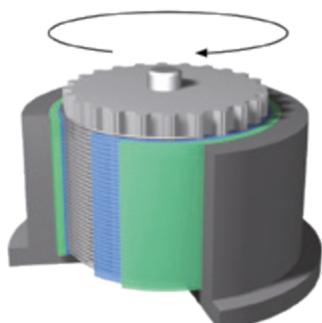
– POUR LES SYSTEMES DE TRANSPORT

PROCÉDÉ DE FABRICATION : MOULAGE PAR DÉPLACEMENT



optibelt ALPHA SRP courroies
dentées avec tasseaux

FAÇONNAGE / MOULAGE PAR CENTRIFUGATION



Courroie dentée optibelt ALPHA SRP
avec revêtement



PROPRIÉTÉS DE LA COURROIE MOULÉE optibelt ALPHA SRP AVEC TASSEAUX :

- capacité de fabrication de petites courroies à tasseaux grâce à la fabrication de moules
- nombre élevé de tasseaux sur un espace réduit
- géométrie de tasseaux bien formée et précise grâce au polyuréthane particulièrement fluide
- grande précision reproductible
- haute résistance du tasseau par rapport à la courroie principale par interconnexion totale

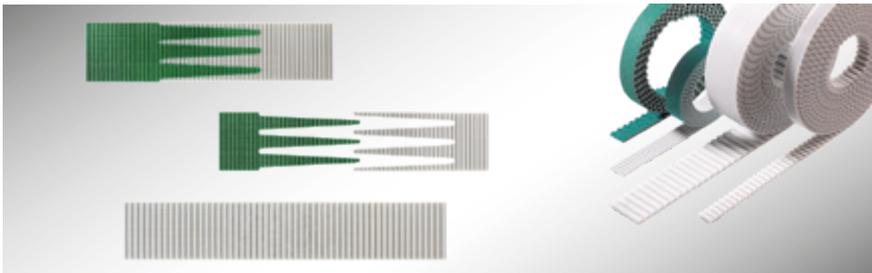
PROPRIÉTÉS DE LA COURROIE MOULÉE optibelt ALPHA SRP AVEC REVÊTEMENT EN POLYURÉTHANE :

- fabrication de petites courroies revêtues ou de courroies plates grâce au système par moulage
- revêtement sans jonction, permet une rotation dans les deux sens
- haute et constante précision de la fabrication
- haute résistance de la liaison entre le revêtement et la courroie de base

**L'ALPHA SRP REPREND LA GAMME DE BASE DES COURROIES DENTÉES
optibelt ALPHA POWER OU optibelt ALPHA TORQUE.
EXECUTIONS SPECIALES SUR DEMANDE.**

optibelt ALPHA V

– POUR APPLICATIONS DE CONVOYAGE

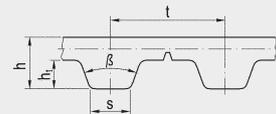


LES COURROIES DENTÉES EN POLYURETHANE SOUDEES SANS FIN optibelt ALPHA V ONT LES PROPRIÉTÉS SUIVANTES :

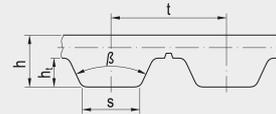
- longueurs minimales livrables de 400 mm à 1200 mm en fonction des profils et largeurs
- longueurs de fabrication par division du pas
- courroies livrées rapidement et peu onéreuses
- idéales pour les systèmes de transport
- livrables avec tissu en polyamide sur denture et/ou dos de la courroie
- PU en option avec homologation FDA pour contact avec les denrées alimentaires
- livrables soudées avec dos renforcés: T2, mousse PU jaune et APL plus
- soudage direct des tasseaux et guides
- malgré l'interruption des câbles de traction, environ 50% de la puissance transmissible des courroies dentées sans fin
- livrables dans les profils XL, L, H, XH, T5, T10, T20, TT5, AT5, AT10, AT20, 5M, 8M, 14M, T5K6, T10K6, T10K13, AT5K6, AT10K6, AT10K13, F2, F2,5, F3, F4,5, ATC10, ATC20, DT5, DT10, DAT5, DAT10



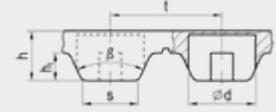
PROFILS



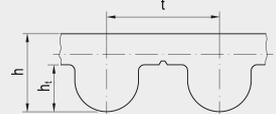
XL, L, H, XH, T5, T10, T20, TT5



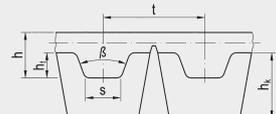
AT5, AT10, AT20



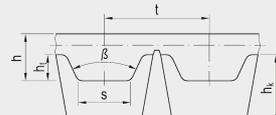
ATC10, ATC20



5M, 8M, 14M,



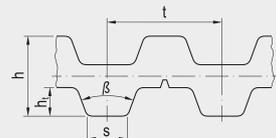
T5K6, T10K6, T10K13



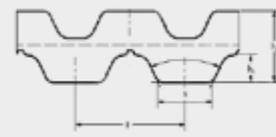
AT5K6, AT10K6, AT10K13



F2, F2,5, F3



DT5, DT10



DAT5, DAT10

ALPHA SPECIAL

- AVEC REVÊTEMENTS**
- AVEC USINAGES
MECANIQUES**
- AVEC TASSEaux**

optibelt

ALPHA SPECIAL

- AVEC REVÊTEMENTS



Au contraire des autres PVC Folies, ce revêtement est appliqué en standard directement lors de la fabrication des **optibelt ALPHA LINEAR**: soudure possible de l'ensemble de la courroie **optibelt ALPHA V** avec revêtement sans jonction. adhésion constante, revêtement de transport simple et économique.

COURROIES DENTÉES AVEC REVÊTEMENTS

Les **optibelt ALPHA SPECIAL** sont dotées d'un revêtement sur le dos puis usinées mécaniquement. Des solutions innovantes dans les applications de transports sont développées à partir de la diversité des revêtements et des possibilités d'usage en combinaison avec les qualités des courroies dentées.



APERÇU DES REVÊTEMENTS, DES MATIÈRES ET TYPES DE SU

MOUSSE



POLYURÉTHANE (PU)

- Sylomère R (voir fig.)
- Sylomère L
- Celloflex
- Sylomère M
- PU Smart
- PU O6



CAOUTCHOUC

- Porol (voir fig.)
- EPDM

PROFILÉ OU STRUCTURÉ



POLYURÉTHANE (PU)

- PU stries longitudinales (voir fig.)
- Picots pointus
- PU stries longitudinales (grosses)
- PU profil en pointe
- Picots ronds



CAOUTCHOUC

- Supergrip noir (voir fig.)
- Supergrip bleu



CHLORURE DE POLYVINYLE (PVC)

- PVC dent de requin (voir fig. du haut)
- PVC rainure longitudinale
- Supergrip pétrole
- Supergrip vert
- Supergrip blanc (voir fig. du bas)
- Minigrip pétrole
- Minigrip vert
- PVC boutons
- PVC arêtes de poisson
- PVC dents de scie
- PVC profil triangulaire

RFACES

LISSE OU LÉGÈREMENT STRUCTURÉ



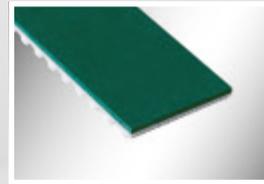
POLYURÉTHANE (PU)

- PU film 65 Shore A
- Polythane D15
- Polythane D44
- PU film bleu
- PU film 85 Shore A
- T2 (voir fig.)
- PU film 92 Shore A
- Dos renforcé



CAOUTCHOUC

- RP 400 (voir fig.)
- Correx beige
- Linatex
- Linaplus FGL
- NG rouge
- Linatrilite
- Elastomère vert



CHLORURE DE POLYVINYLE (PVC)

- PVC film pétrole (voir fig.)
- PVC film vert
- PVC film bleu
- PVC film blanc
- APL plus



TISSU PA

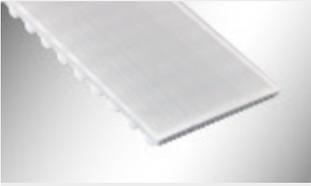
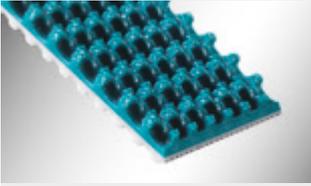
- Tissu PA (voir fig.)
- Tissu PA antistatique



TISSUS PARTICULIERS

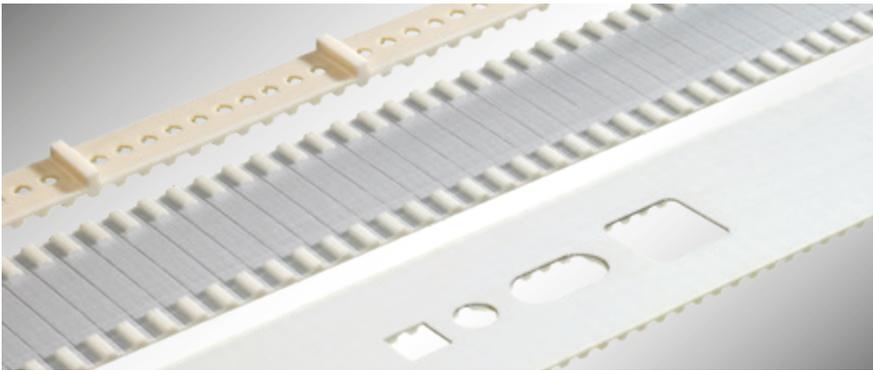
- PTFE (voir fig. du dessus)
- TT60
- Paraskin
- Cuir chromé (voir fig. du bas)
- Viton

OPTIBELT – EXTRAIT DES REVÊTEMENTS STANDARD

Illustration du revêtement	Désignation, couleur, matière	Dureté ou densité	Résistance à la température																										
	Épaisseurs standard s [mm] Ø de poulie minimum [mm]	Capacité d'entraînement	Résistance à l'abrasion																										
	Sylomère L, vert mousse PU <table border="1"> <tr> <td>s</td> <td>6,0</td> <td>12,0</td> <td>15,0</td> <td>20,0</td> <td>25,0</td> </tr> <tr> <td>Ø</td> <td>120</td> <td>240</td> <td>300</td> <td>400</td> <td>500</td> </tr> </table>	s	6,0	12,0	15,0	20,0	25,0	Ø	120	240	300	400	500	<table border="1"> <tr> <td>↓</td> <td>≈ 300 kg/m³</td> <td>↑</td> </tr> <tr> <td>↓</td> <td>Entrainement</td> <td>↑</td> </tr> </table>	↓	≈ 300 kg/m ³	↑	↓	Entrainement	↑	<table border="1"> <tr> <td>↓</td> <td>-30°C...+70°C</td> <td>↑</td> </tr> <tr> <td>↓</td> <td>Résistance à l'abrasion</td> <td>↑</td> </tr> </table>	↓	-30°C...+70°C	↑	↓	Résistance à l'abrasion	↑		
s	6,0	12,0	15,0	20,0	25,0																								
Ø	120	240	300	400	500																								
↓	≈ 300 kg/m ³	↑																											
↓	Entrainement	↑																											
↓	-30°C...+70°C	↑																											
↓	Résistance à l'abrasion	↑																											
	PU06, jaune, PU à pores fins <table border="1"> <tr> <td>s</td> <td>2,0</td> <td>3,0</td> <td>4,0</td> <td>5,0</td> <td>6,0</td> <td>8,0</td> </tr> <tr> <td>Ø</td> <td>60</td> <td>70</td> <td>80</td> <td>100</td> <td>120</td> <td>160</td> </tr> </table>	s	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	Ø	60	70	80	100	120	160	<table border="1"> <tr> <td>↓</td> <td>≈ 55 Shore A</td> <td>↑</td> </tr> <tr> <td>↓</td> <td>Entrainement</td> <td>↑</td> </tr> </table>	↓	≈ 55 Shore A	↑	↓	Entrainement	↑	<table border="1"> <tr> <td>↓</td> <td>-10°C...+60°C</td> <td>↑</td> </tr> <tr> <td>↓</td> <td>Résistance à l'abrasion</td> <td>↑</td> </tr> </table>	↓	-10°C...+60°C	↑	↓	Résistance à l'abrasion	↑
s	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0																							
Ø	60	70	80	100	120	160																							
↓	≈ 55 Shore A	↑																											
↓	Entrainement	↑																											
↓	-10°C...+60°C	↑																											
↓	Résistance à l'abrasion	↑																											
	PU folies 85 Shore A, transparent, PU <table border="1"> <tr> <td>s</td> <td>2,0</td> <td>3,0</td> <td>4,0</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Ø</td> <td>60</td> <td>80</td> <td>100</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	s	2,0	3,0	4,0				Ø	60	80	100				<table border="1"> <tr> <td>↓</td> <td>≈ 85 Shore A</td> <td>↑</td> </tr> <tr> <td>↓</td> <td>Entrainement</td> <td>↑</td> </tr> </table>	↓	≈ 85 Shore A	↑	↓	Entrainement	↑	<table border="1"> <tr> <td>↓</td> <td>-10°C...+70°C</td> <td>↑</td> </tr> <tr> <td>↓</td> <td>Résistance à l'abrasion</td> <td>↑</td> </tr> </table>	↓	-10°C...+70°C	↑	↓	Résistance à l'abrasion	↑
s	2,0	3,0	4,0																										
Ø	60	80	100																										
↓	≈ 85 Shore A	↑																											
↓	Entrainement	↑																											
↓	-10°C...+70°C	↑																											
↓	Résistance à l'abrasion	↑																											
	Linatex, rouge, caoutchouc naturel <table border="1"> <tr> <td>s</td> <td>1,5</td> <td>2,4</td> <td>3,2</td> <td>5,0</td> <td>6,4</td> <td>8,0</td> </tr> <tr> <td>Ø</td> <td>30</td> <td>50</td> <td>65</td> <td>100</td> <td>140</td> <td>180</td> </tr> </table>	s	1,5	2,4	3,2	5,0	6,4	8,0	Ø	30	50	65	100	140	180	<table border="1"> <tr> <td>↓</td> <td>≈ 38 Shore A</td> <td>↑</td> </tr> <tr> <td>↓</td> <td>Entrainement</td> <td>↑</td> </tr> </table>	↓	≈ 38 Shore A	↑	↓	Entrainement	↑	<table border="1"> <tr> <td>↓</td> <td>-40°C...+70°C</td> <td>↑</td> </tr> <tr> <td>↓</td> <td>Résistance à l'abrasion</td> <td>↑</td> </tr> </table>	↓	-40°C...+70°C	↑	↓	Résistance à l'abrasion	↑
s	1,5	2,4	3,2	5,0	6,4	8,0																							
Ø	30	50	65	100	140	180																							
↓	≈ 38 Shore A	↑																											
↓	Entrainement	↑																											
↓	-40°C...+70°C	↑																											
↓	Résistance à l'abrasion	↑																											
	PU transparent, rainures fines, longitudinales, pas 2,0 ou 2,5 mm selon largeur de courroie <table border="1"> <tr> <td>s</td> <td>3,5</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Ø</td> <td>70</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	s	3,5						Ø	70						<table border="1"> <tr> <td>↓</td> <td>≈ 85 Shore A</td> <td>↑</td> </tr> <tr> <td>↓</td> <td>Entrainement</td> <td>↑</td> </tr> </table>	↓	≈ 85 Shore A	↑	↓	Entrainement	↑	<table border="1"> <tr> <td>↓</td> <td>-10°C...+70°C</td> <td>↑</td> </tr> <tr> <td>↓</td> <td>Résistance à l'abrasion</td> <td>↑</td> </tr> </table>	↓	-10°C...+70°C	↑	↓	Résistance à l'abrasion	↑
s	3,5																												
Ø	70																												
↓	≈ 85 Shore A	↑																											
↓	Entrainement	↑																											
↓	-10°C...+70°C	↑																											
↓	Résistance à l'abrasion	↑																											
	Supergrip pétrole, chlorure de polyvinyle <table border="1"> <tr> <td>s</td> <td>3,0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Ø</td> <td>60</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	s	3,0						Ø	60						<table border="1"> <tr> <td>↓</td> <td>≈ 40 Shore A</td> <td>↑</td> </tr> <tr> <td>↓</td> <td>Entrainement</td> <td>↑</td> </tr> </table>	↓	≈ 40 Shore A	↑	↓	Entrainement	↑	<table border="1"> <tr> <td>↓</td> <td>-10°C...+90°C</td> <td>↑</td> </tr> <tr> <td>↓</td> <td>Résistance à l'abrasion</td> <td>↑</td> </tr> </table>	↓	-10°C...+90°C	↑	↓	Résistance à l'abrasion	↑
s	3,0																												
Ø	60																												
↓	≈ 40 Shore A	↑																											
↓	Entrainement	↑																											
↓	-10°C...+90°C	↑																											
↓	Résistance à l'abrasion	↑																											
	APL plus rouge, PVC élastique <table border="1"> <tr> <td>s</td> <td>2,0</td> <td>3,0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Ø</td> <td>60</td> <td>80</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	s	2,0	3,0					Ø	60	80					<table border="1"> <tr> <td>↓</td> <td>≈ 65 Shore A</td> <td>↑</td> </tr> <tr> <td>↓</td> <td>Entrainement</td> <td>↑</td> </tr> </table>	↓	≈ 65 Shore A	↑	↓	Entrainement	↑	<table border="1"> <tr> <td>↓</td> <td>-20°C...+100°C</td> <td>↑</td> </tr> <tr> <td>↓</td> <td>Résistance à l'abrasion</td> <td>↑</td> </tr> </table>	↓	-20°C...+100°C	↑	↓	Résistance à l'abrasion	↑
s	2,0	3,0																											
Ø	60	80																											
↓	≈ 65 Shore A	↑																											
↓	Entrainement	↑																											
↓	-20°C...+100°C	↑																											
↓	Résistance à l'abrasion	↑																											

optibelt ALPHA SPECIAL

– AVEC USINAGES MECANIQUES

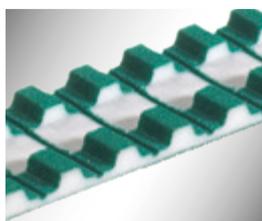


USINAGES MECANIQUES

Des adaptations géométriques et dimensionnelles sont réalisées sur les courroies dentées standard, revêtues et à tasseaux. D'où un élargissement des possibilités d'applications.

Les procédés d'usinage utilisés sont:

- rectification
- fraisage
- Découpe au jet d'eau
- estampage
- perçage
- coupe, entaillage



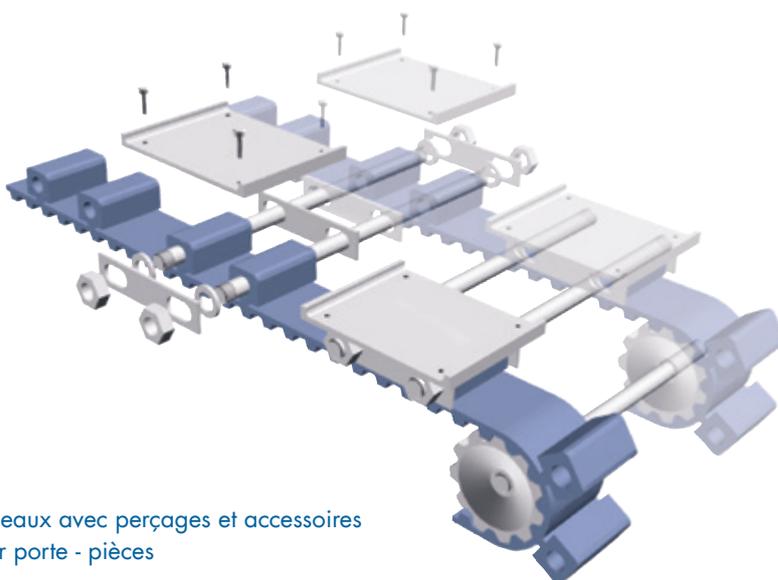
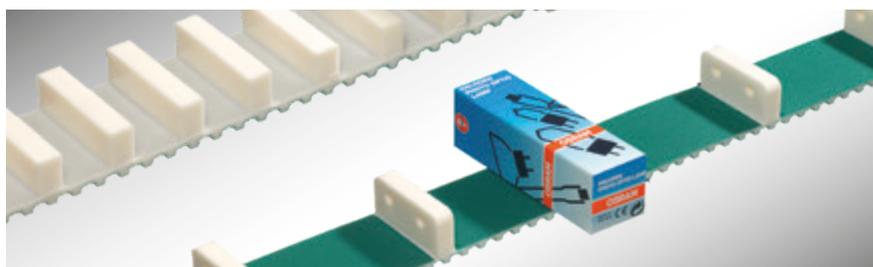
optibelt ALPHA SPECIAL

- AVEC TASSEAUX

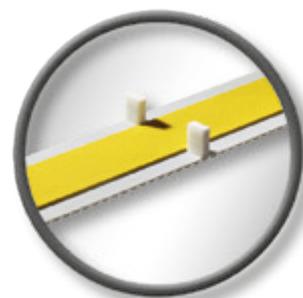
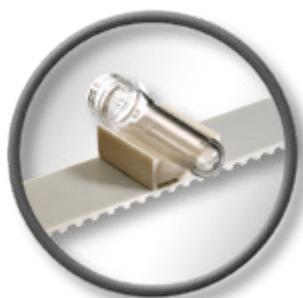
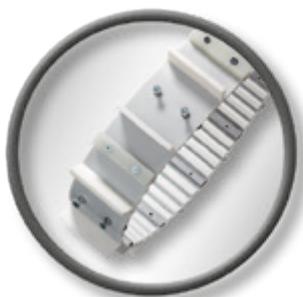
COURROIES DENTÉES AVEC TASSEAUX

Sur les courroies dentées **optibelt ALPHA LINEAR**, **optibelt ALPHA V** et **optibelt ALPHA FLEX** des tasseaux sont posés ultérieurement selon divers procédés dont le soudage, le collage chimique et l'assemblage mécanique. Une fabrication qui intègre le moulage par injection garantit une bonne disponibilité.

Si aucun tasseau ne se trouve dans le programme, celui-ci peut être fabriqué ou adapté de manière économique selon vos spécifications. Nous sommes à votre entière disposition pour la résolution de vos applications de convoyage.



Tasseaux avec perçages et accessoires pour porte - pièces



optibelt ALPHA SPECIAL

- AVEC TASSEAUX



Contrairement aux revêtements travaillant par adhérence, les tasseaux permettent un déplacement synchronisé des pièces et servent par exemple à :

- les guider dans le sens longitudinal et /ou latéral et les orienter si nécessaire
- les positionner sur la courroie de base
- les isoler
- permettre des accélérations et/ou des vitesses élevées
- synchroniser les pièces convoyées avec la courroie de base

La gamme de tasseaux Optibelt offre un grand nombre de pièces brutes et de tasseaux moulés qui peuvent être utilisés directement pour de nombreuses utilisations. Si aucun de ces tasseaux ne convient, un tasseau adapté peut être fabriqué

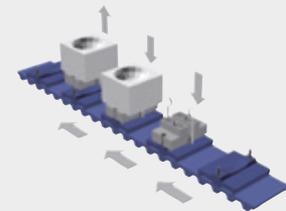
- à partir d'un tasseau existant par un usinage mécanique
- par un outil de moulage par injection.

La fabrication à l'aide d'un outil de moulage par injection est proposée pour les formes simples à partir d'une quantité moyenne et pour les formes complexes à partir d'un petit nombre de pièces et peut être réalisée dans nos propres ateliers.

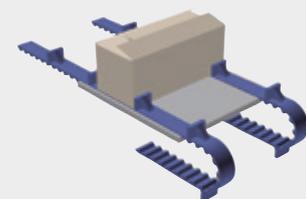
Matières des tasseaux livrables en standard en polyuréthane :

- PU 92 Shore A, blanc
- PU 65 et 85 Shore A, transparent
- PU 98 Shore A, blanc-gris
- PU FDA 85 Shore A, transparent/bleu
- PU (avec part de GFK)

AUTRES MATIÈRES ET COLORATIONS POSSIBLES SUR DEMANDE.



Tasseaux utilisés comme porte-pièce



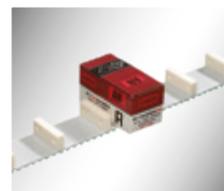
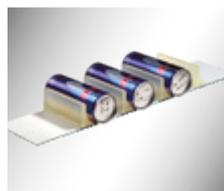
Convoyeurs parallèles avec support

Forme et fonction du tasseau

Simple

Spécial

Carré	Rond	Forme en T Forme en L	Éventail	Trapèze	Trapèze en V	Triangle	Concave, convexe	Rainure	Perforation	Insert
-------	------	--------------------------	----------	---------	--------------	----------	------------------	---------	-------------	--------



optibelt **ALPHA SPECIAL**

– SOLUTIONS ADAPTEES AU CLIENT

La finition des courroies dentées en PU fait partie de nos spécialités. En raison de nos longues années d'expérience, nous développons pour nos clients des secteurs du transport, de l'alimentaire, de l'emballage, du verre, du bois, du linéaire et du médical la solution optimale pour les domaines d'application spéciaux.

- Toutes les familles de courroies sans fin ou avec jonction peuvent être utilisées dans les applications de convoyage. Quelques exemples d'application : convoyeurs parallèles, synchronisés, inclinés, à accumulation, à vide, unité de départ, séparateur ou positionneur de pièces.
- Les courroies de base choisies en fonctions des applications peuvent être adaptées si nécessaire à la situation de convoyage avec un revêtement et/ou des taquets.
- La courroie de base ainsi que le revêtement et les tasseaux peuvent être adaptés par usinage et modifiés au niveau géométrie et dimensions.

Ces courroies spéciales usinées ultérieurement reçoivent une appellation complémentaire «SPECIAL» qui s'ajoute à la désignation du groupe produits.

Par exemple, le nom du groupe produit de la courroie dentée en polyuréthane **optibelt ALPHA V** devient avec pose d'un revêtement, **optibelt ALPHA V SPECIAL**.

LES COURROIES DENTÉES À REVÊTEMENT SE DISTINGUENT PAR LES QUALITÉS SUIVANTES:

- résistance chimique particulière, par ex. en cas d'application dans l'industrie alimentaire
- grande résistance à l'abrasion, par ex. pour les convoyeurs à accumulation
- résistance à la température élevée, par ex. en cas de transport de pièces traitées à chaud
- bonne résistance aux coupures, par ex. en cas de marchandise à arêtes vives
- anti-adhérent, par ex. en cas de contact avec des colles
- anti-statique, par ex. lors du transport de modules électroniques
- amortissement des à-coups, par ex. lors de la pose de marchandises sensibles

optibelt ALPHA SPECIAL

- EXEMPLES D'APPLICATIONS

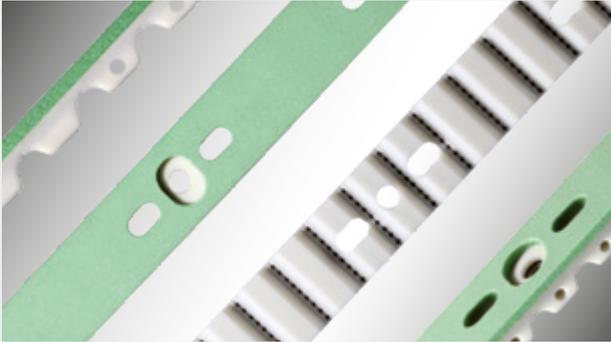


Image 1 : Solution sur mesure pour le transport de produits semi-finis

Comme cela est montré par l'image 1, une solution sur mesure a été développée pour le transport de produits semi - finis. Dans cet exemple, une **optibelt ALPHA V AT20 - ST** a été recouverte d'un revêtement en mousse PU Sylomer L vert. Puis des perçages et des rainures ont été réalisés par découpe au jet d'eau et par fraisage CN afin de transporter par une technologie d'acheminement sous vide, les produits semi - finis pour la poursuite de l'usinage.

Une proposition de solution a été élaborée pour un client de l'industrie mécanique (voir image 2) pour transporter des pièces débitées, tubes, profils carrés et rectangles (sans changement de type de courroie).

Cette solution doit empêcher le glissement des pièces causé par la fréquence des arrêts et démarrages. Les courroies doivent fonctionner ensemble, côte à côte de façon synchrone (4-6 courroies) quelque soit les longueurs de pièces. La courroie a été équipée sur le dos, de profils en mousse (Sylomer R, bleu en PU) et de tasseaux en PU pour garantir un transport précis des différentes pièces.



Image 2 : Solution adaptée au client pour le transport de coupes de matériaux

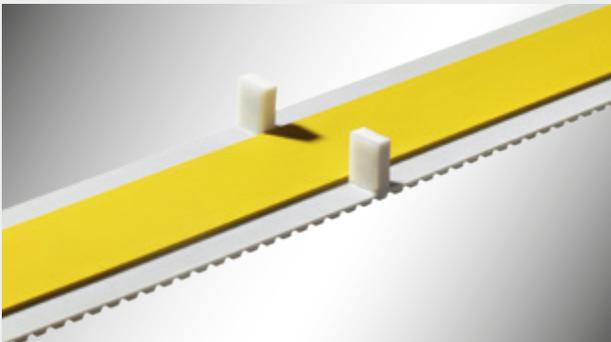


Image 3 : Solution adaptée pour le transport d'emballages d'aliments pour animaux

L'image 3 montre une solution adaptée, commandée pour un client de l'industrie alimentaire animale qui voulait transporter des emballages devant être remplis d'aliments pour animaux. La courroie a été équipée sur le dos d'un caoutchouc naturel (RP 400, jaune) et de tasseaux. Les tasseaux soudés sont renforcés par une couche supplémentaire en fibre de verre afin de résister aux cisaillement généré par les arêtes vives des emballages. Les tasseaux garantissent un transport précis de la marchandise.

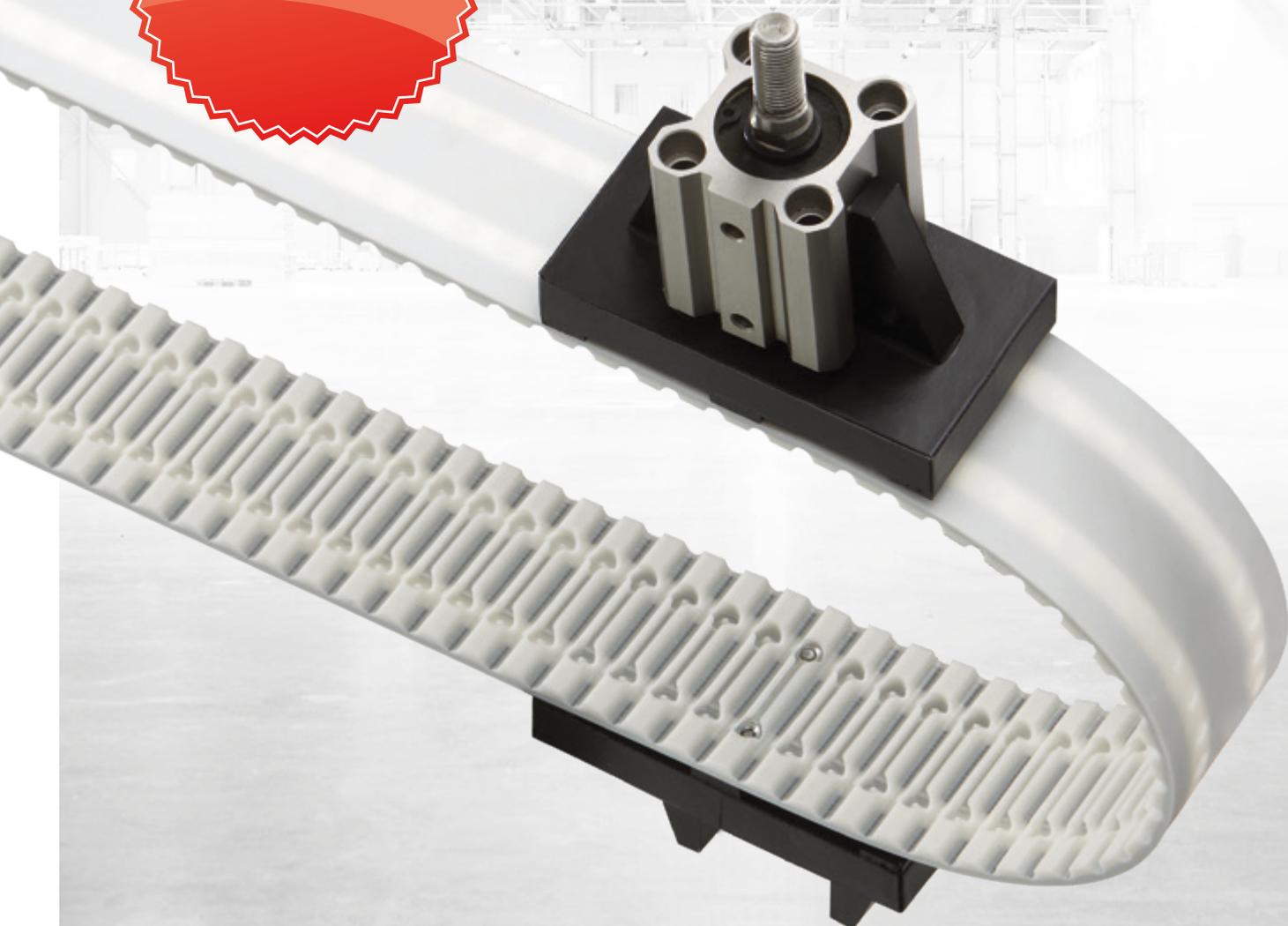
optibelt **ALPHA ATC**

COURROIES DENTÉES EN POLYURÉTHANE AVEC SYSTÈME MODULABLE A TASSEAUX

L'**optibelt ALPHA ATC** permet des solutions de transmission complexes dans de nombreux secteurs de l'industrie mécanique, même dans des conditions les plus difficiles et avec des exigences de fonctionnement les plus élevées.

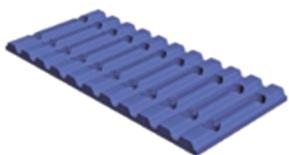
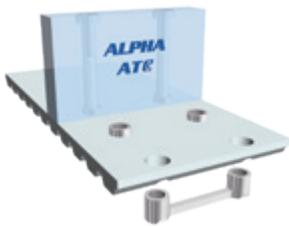
- **SYSTEME BREVETE**
- **MONTAGE SIMPLE ET RAPIDE**
- **POSITIONNEMENT DE TASSEAUX MODULABLE SUR SITE**

NOUVEAUTE

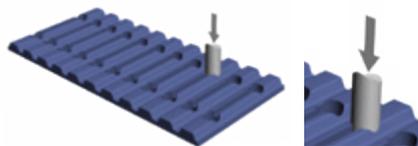


optibelt ATC-SYSTEM

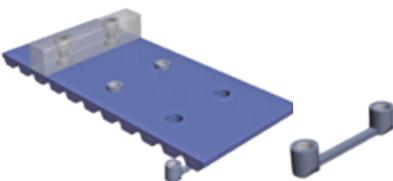
– POUR DES APPLICATIONS DE TRANSPORT MODULABLES



Profil ATC avec évidements pour inserts ATC-IN dans chaque dent



Réalisation d'un trou traversant avec l'outil de poinçonnage ATC-PT



Profil ATC avec trous à poinçonner pour inserts ATC-IN et montage d'un tasseau à visser

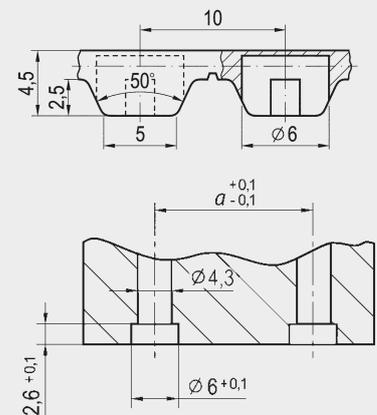
L'utilisateur du **ATC-System** peut monter les tasseaux à visser rapidement et simplement sur n'importe quelle dent sur site. Le vissage et le dévissage des fixations peuvent se faire directement par l'utilisateur. Ainsi, il est possible d'adapter des matériaux de formes diverses sur la même transmission et courroie de base au moyen de différents tasseaux à visser. Le coût du stockage des pièces d'usure et de rechange peut être réduit en utilisant une fixation démontable à tasseaux.

Les inserts **ATC** permettent par ailleurs le vissage direct par ex. de porte-pièces de haute précision en métal sans tasseau soudé, fabriquées spécialement avec les inserts. Les tasseaux vissés peuvent également supporter des charges plus importantes que les tasseaux fixes, indémontables.

De plus, on peut choisir un diamètre de poulie inférieur pour une même épaisseur de fixation. Les tasseaux à visser du **ATC-System** sont disponibles sur demande.

Le vissage d'un tasseau du **système ATC** est réalisé grâce à l'insert **ATC-IN** placé préalablement dans l'évidement de la dent. Ces évidements sont présents dans toutes les dents des profils **ATC10** et **ATC20** des courroies **optibelt ALPHA V**.

PROFIL ATC10



Cotes de jonction d'un tasseau à visser avec un entraxe « a » en fonction de l'insert **ATC**

Les tasseaux pour les largeurs de courroies 50 mm et 100 mm, conçues pour un système de fixation utilisant des inserts individuels sont également compatibles pour le profil **ATC10**. Les tasseaux existants peuvent être utilisés sans aucune contrainte.

ACCESSOIRES



- ① Outil à poinçonner **optibelt ATC-PT**
- ② Insert **optibelt ATC-IN**
Matériau : Acier inoxydable
- ③ Tasseaux à visser

optibelt ATC-SYSTEM

AFFECTATIONS ET PROPRIETES

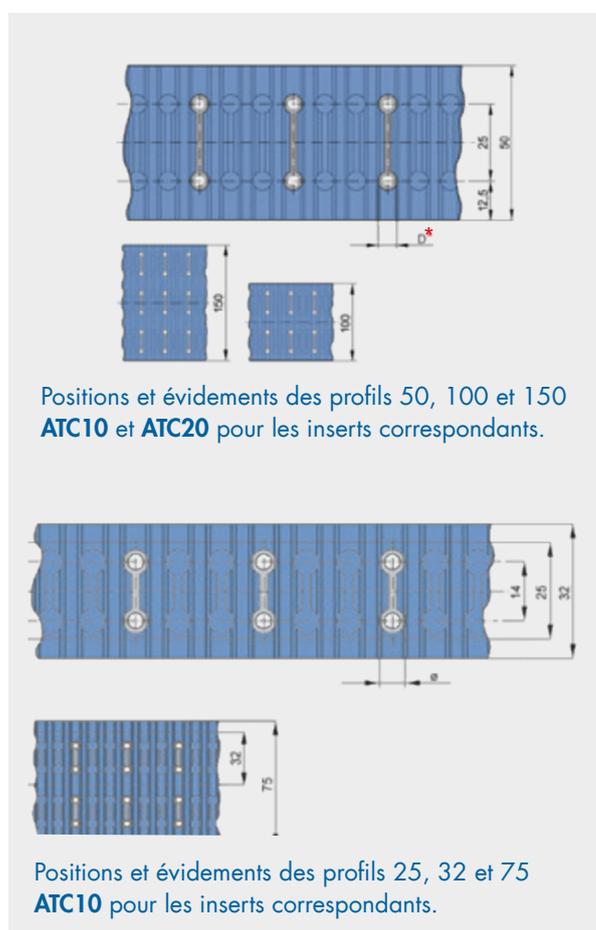
Profil courroie ATC	Largeur standard courroie ATC [mm]	Insert ATC	Nombre d'inserts ATC / de trous borgnes ou trous taraudés	Entraxe des trous borgnes et trous taraudés [mm]	Filetage	Longueur minimale ALPHA V [mm]
ATC10	25 32 75	ATC-IN M4-14RF	1/2 1/2 2/4	14	M4	850 850 1050
ATC10	50 100 150	ATC-IN M4-25RF	1/2 2/4 3/6	25	M4	850 1050 1150
ATC20	50 100 150	ATC-IN M5-25RF	1/2 2/4 3/6	25	M5	1060 1160 1160

Le dos de la courroie est lisse et ne présente au départ aucun perçage. Avant la pose de l'insert **ATC**, les deux trous borgnes réalisés dans l'évidement de la dent sélectionnée doivent être poinçonnés pour la réalisation des trous traversants à l'aide de l'outil **optibelt ATC-PT**. Pour faciliter le poinçonnage ou le perçage, la courroie dentée **optibelt ALPHA V** profils **ATC10** et **ATC20** ne possède aucun câble de traction dans la zone prédéfinie des trous borgnes.

Dans sa version standard, l'**optibelt ALPHA ATC** en profil **ATC10** est disponible en option avec un tissu polyamide sur denture (PAZ). Pour les applications dans l'industrie agro-alimentaire et pharmaceutique, la section ATC10 est disponible dans une exécution spéciale, avec des câbles de traction en acier inoxydable.

L'insert **ATC** en acier inoxydable (RF) se compose de deux parties cylindriques reliées par une armature rigide. L'insert **ATC** est conçu de telle façon qu'il se positionne parfaitement dans les évidements des dents afin qu'aucun contact ne puisse se faire au niveau de la denture de la poulie.

Profil	D*
ATC10	6
ATC20	7,5

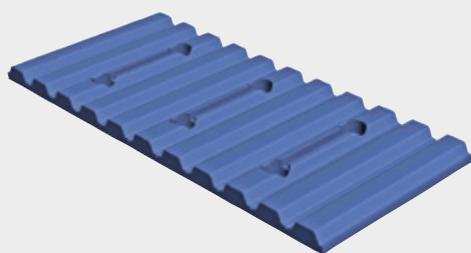


INSERTS **optibelt ATC-IN**

AFFECTATIONS PROFILS DE COURROIE ET PROPRIÉTÉS

Largeur de la courroie [mm]	Profil de courroie	Insert ATC	Nombre d'inserts	Entraxe trou taraudé [mm]	Filetage	Longueur minimale sur la plus petite largeur de courroie [mm] ¹	Remarque
25-150	AT10	ATC-IN M4-14	Au choix en fonction de la largeur de la courroie	14 ou libre entre les inserts	M4	700	ALPHA SPECIAL
40-150	AT10	ATC-IN M4-25	Au choix en fonction de la largeur de la courroie	25 ou libre entre les inserts	M4	700	ALPHA SPECIAL
45-150	AT20	ATC-IN M5-25	Au choix en fonction de la largeur de la courroie	25 ou libre entre les inserts	M5	900	ALPHA SPECIAL

¹ Longueur minimale pour les grandes largeurs sur demande, respecter les longueurs minimales de la courroie de base



optibelt ALPHA SPECIAL profil AT avec évidements réalisés ultérieurement, trous traversants inclus

Pour les largeurs encore plus petites que l'**optibelt ALPHA SPECIAL** 25 mm, le deuxième insert standard **optibelt ATC-IN** M4-14 est recommandé. Cet insert correspond aux dimensions de la jonction d'un insert **optibelt ATC-IN** M4-25, mais avec un entraxe réduit de 25 mm à 14 mm.



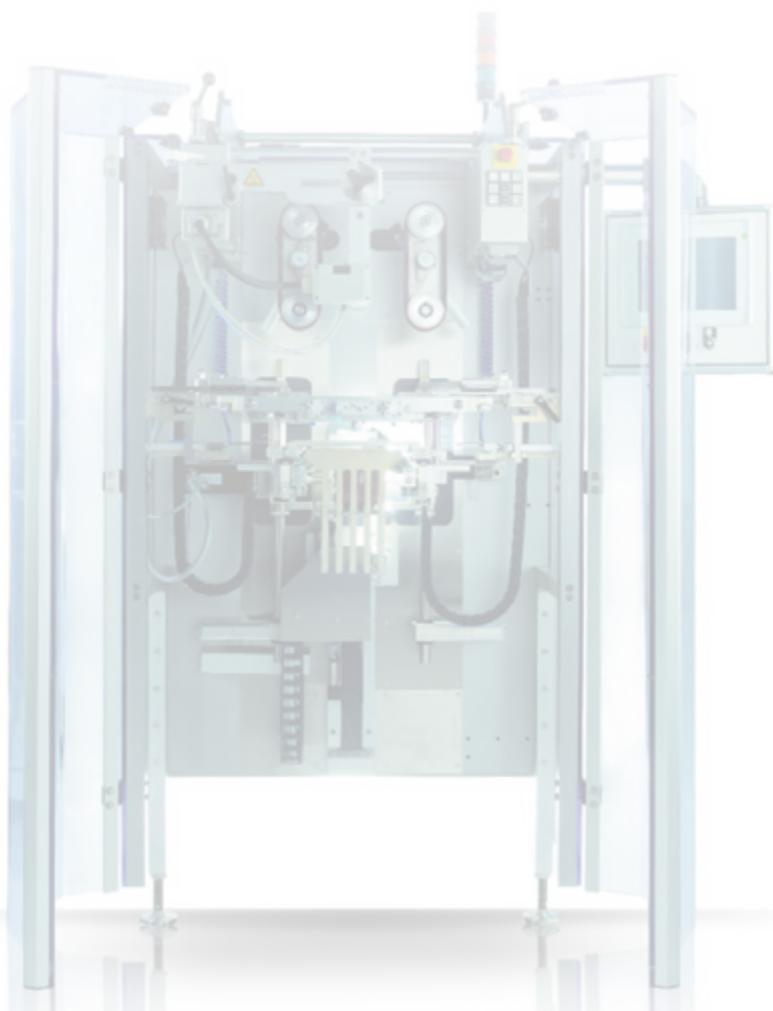
Inserts **optibelt ATC-IN** disponibles en lots de 10/25/100 pièces

COURROIES L'INDUSTRIE

COURROIES DENTÉES POUR MACHINES DE FORMAGE DE REMPLISSAGE ET DE FERMETURE/ ENSACHAGE

Toutes les courroies dentées en caoutchouc et en polyuréthane de la gamme Optibelt, peuvent être fournies avec différents revêtements, pour les machines d'ensachage. À l'aide de ces courroies dentées, le film qui a été préalablement soudé dans le sens longitudinal est retiré du tuyau de remplissage. Une soudure supplémentaire dans la direction transversale crée ensuite un sachet qui peut être rempli. Une autre soudure transversale permet alors de fermer complètement le sachet. Ce système est utilisé dans le monde entier dans le secteur alimentaire et non alimentaire. Du terreau aux produits surgelés, en passant par les salades, ces produits de consommation courante sont emballés de cette manière tous les jours.

Dans ce domaine, les courroies de manutention **optibelt ALPHA SPECIAL** avec et sans revêtement par aspiration (sous vide), ont fait leurs preuves. Les profils couramment utilisés sont T10, L et H disponibles dans différentes longueurs.

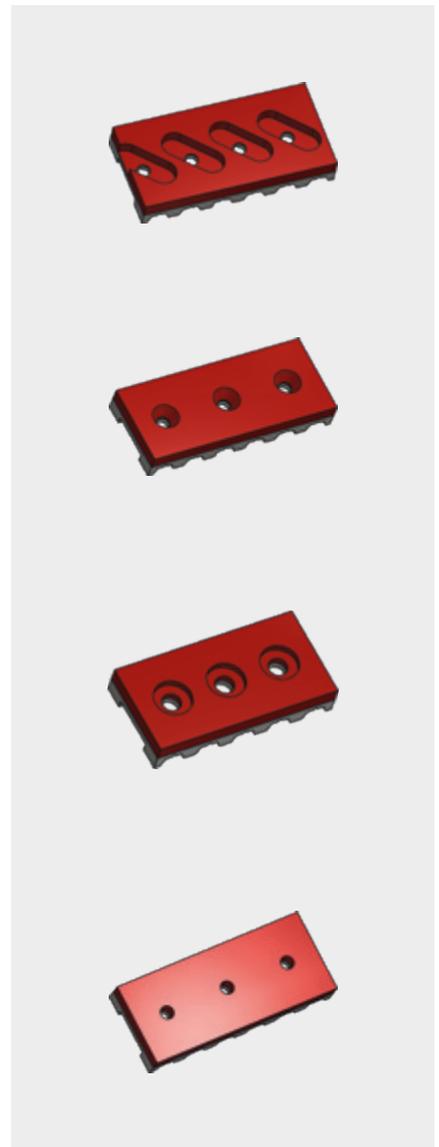
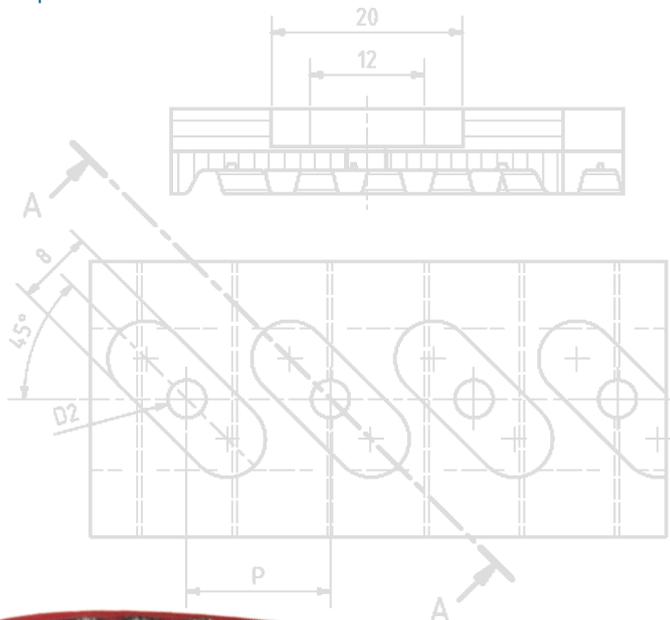


DENTÉES POUR DE L'EMBALLAGE

Il convient de noter que les courroies dentées en caoutchouc avec des revêtements spéciaux présentent une particularité. Ceux-ci sont fabriqués à partir d'un procédé de vulcanisation permettant la pose du revêtement ne présentant ni collage et ni jonction. Le matériau utilisé dans ce cas de figure est un caoutchouc à base de silicone. Mais il est également possible d'utiliser du Linatex® et d'autres types de caoutchouc sur les courroies mais avec jonction. Des revêtements en polyuréthane comme – par ex la mousse PU 06 jaune sont également possibles. Le matériau souhaité peut aussi être posé ultérieurement ou pulvérisé sans fin (valable uniquement pour les courroies en polyuréthane).

Cependant, si les cadences de fonctionnement des machines d'emballage sont plus élevées, il est judicieux d'opter pour des courroies dentées par aspiration (sous vide).

Optibelt propose différentes exécutions avec rainures côté denture et poches d'aspiration.



JONCTIONS MÉCANIQUES P

**EN PLUS DE LA JONCTION MÉCANIQUE PO
PAR LE SYSTÈME DE JONCTION PINJOIN.**

JONCTION POUR COURROIE DENTÉE ZS ET ZSi

**LA JONCTION POUR COURROIES DENTÉES ZS / ZSi
EST CONÇUE POUR L'OUVERTURE ET LA LIAISON
MULTIPLE DE COURROIES DENTÉES DIRECTEMENT SUR
SITE.**

Les deux exécutions sont proposées de manière standard en acier inoxydable pour les profils AT10 et H. Cela permet d'utiliser cette jonction dans l'industrie agroalimentaire et pharmaceutique en combinaison avec une courroie dentée prévue à cet effet. Pour le profil T10, les inserts ou «fausses dents» sont fabriqués en laiton, ce qui n'est pas adapté à une utilisation dans l'industrie agroalimentaire et pharmaceutique. Pour le profil T10, les pièces d'insertion côté dents sont en inox ou en laiton. Le laiton ne convient pas pour l'utilisation dans les industries agro-alimentaire et pharmaceutique.

Les plaques arrières sont vissées aux pièces d'insertion côté dents à travers la courroie avec des vis. Avec le modèle Zsi, le dos de la courroie est plus haut d'environ 1 mm pour que les plaques arrières puissent se positionner à l'intérieur de la courroie dentée à hauteur du dos de la courroie.

Les largeurs standard pour les jonctions mécaniques sont :
pour le profil AT10: 25, 32, 50, 75 et 100 mm,
pour le profil T10: 25, 32, 50, 75 et 100 mm,
et pour le profil H: 25,4, 38,1 et 50,8 mm

Autres largeurs intermédiaires et largeurs supérieures à 50 mm sur demande.



OUR COURROIES DENTÉES

UR COURROIES DENTÉES ZS / ZSi LA GAMME A ETE COMPLÉTÉE

JONCTION POUR COURROIE DENTÉE **PINJOIN**

LA JONCTION PINJOIN EST CONÇUE POUR UN RACCORDEMENT DE LA COURROIE DENTÉE DIRECTEMENT SUR SITE.

Le raccordement se fait au moyen de broches en acier inoxydable introduites dans les perçages transversaux réalisés à travers les dents. Cet assemblage peut être utilisé dans l'industries alimentaires et pharmaceutiques en combinaison d'une courroie dentée prévue à cet effet.

La liaison PinJoin permet aussi de relier des courroies à revêtement. Cependant, dans la zone du raccordement, le revêtement sera tronqué (bout à bout).

Les largeurs standard pour les jonctions
 profils AT10: 25, 32, 50, 75 et 100 mm
 profils T10: 25, 32, 50, 75 et 100 mm.

Autres profils, largeurs intermédiaires et largeurs supérieures à 50 mm sur demande.

COURROIES RONDES

COURROIES TRAPÉZOÏDALES

CONSTRUCTION

Les courroies rondes et trapézoïdales Optibelt sont composées de matériaux de haute qualité et fabriquées au moyen de technologies spécifiques. Elles sont livrées au mètre dans différentes dimensions. Dans l'exécution **optibelt RR/KK Plus**, la courroie ronde/trapézoïdale est dotée en plus d'un câble de traction.

PROPRIÉTÉS

- Coefficient de frottement favorable
- Bonne résistance au glissement pour le transport de marchandises
- Bonne résistance à l'abrasion et à l'usure
- Grande élasticité, bon amortissement
- Haute résistance à la traction
- Ne se décolore pas
- Résistantes aux graisses, huiles et de nombreux produits chimiques (voir la liste des résistances)
- Résistantes aux UV et à l'ozone
- optibelt RR/KK Plus, est une exécution avec allongement particulièrement faible.

AVANTAGES

- Soudage sur site, y compris pour la version optibelt RR/KK Plus
- Pas de démontage de l'installation
- Résolution rapide des pannes
- Des temps d'arrêt courts
- Facile à stocker (marchandise en rouleaux)
- Disponibilité immédiate
- Possibilités de construction variées car toutes les longueurs peuvent être fabriquées

DOMAINES D'APPLICATION

Les courroies rondes **optibelt RR** et les courroies trapézoïdales **optibelt KK** sont principalement utilisées dans les systèmes de convoyage, par exemple pour le transport de:

- Carreaux, plaques, verres plats
- Placages dans la transformation du bois
- Tuiles, marbre, plaques de béton
- Cartons dans les secteurs de l'emballage
- Bouteilles et de conserves (optibelt RR uniquement) par guidage
- L'exécution **optibelt RR/KK Plus** est particulièrement bien adaptée pour les longs parcours

De plus, les courroies rondes optibelt RR peuvent servir de transmission à deux ou à plusieurs poulies pour des gammes de puissance spécifiques.

Optibelt fabrique des courroies rondes et trapézoïdales dans différentes exécutions

Celles-ci peuvent être facilement différenciés selon leurs couleurs.

Pour les courroies rondes, les couleurs sont jaunes, vertes, bleues, blanches, grises et noires.

Pour les courroies trapézoïdales transparentes, blanches et crème.



82 SHORE A JAUNE

Pour utilisation avec de petites poulies de renvoi ; flexible à basse température ; très élastique ; faible capacité de transmission de puissance



85 SHORE A BLEU CLAIR FDA

Pour une utilisation dans l'industrie alimentaire, en contact direct avec la marchandise



88 SHORE A VERTE (LISSE/RUGUEUX)

Pour une utilisation dans tous les domaines avec des charges moyennes; Le modèle rugueux offre des avantages lors du transport de produits humides ou gras et améliore l'effet d'entraînement.



92 SHORE A BLANC

Utilisation dans les secteurs moyens à lourds ; la version blanche offre une flexibilité encore suffisante. Adaptée à une utilisation en continue à températures élevées.



98 SHORE A BLEU

Particulièrement adapté aux charges élevées et hautes températures, qualité extra dure, les diamètres minimums des poulies doivent être respectés.



65 SHORE A NOIR

Pour des applications spéciales, diamètres de courroie livrables de 5 mm à 12 mm, très flexible à basse température, matière extrêmement souple.



87 SHORE A TRANSPARENT

Application dans tous les domaines avec des charges légères à moyennes.



92 SHORE A BLANC

Utilisation dans les domaines à charge moyenne à élevée, cette exécution offre une flexibilité encore suffisante.



98 SHORE A CREME

Utilisation en particulier en cas de charges importantes et de températures élevées, qualité très dure.

COURROIES TRAPÉZOÏDALES EN POLYURETHANE

optibelt KK	optibelt KK Plus	optibelt KK Supergrip	optibelt KK Plus Supergrip	optibelt KK Forme 1	optibelt KK Forme 2
Sections					
8, Z/10, A/13, B/17, C/22	A/13, B/17, C/22	A/13, B/17, C/22	A/13, B/17, C/22	B/17, C/22	B/17

optibelt HRR

– COURROIES RONDES ET CREUSES EN POLYURETHANE

Les courroies rondes et creuses Optibelt, sont particulièrement adaptées pour une utilisation dans les systèmes d'entraînement et de transport légers, notamment pour les petits diamètres de poulie. Disponibles au mètre en 75 Shore A, dans les diamètres 4,8 / 6,3 / 8 / 9,5 mm rouge/lisse, et en 85 Shore A 4,8/6,3 mm vert/rugueux. Elles ressemblent à un tuyau aux parois épaisses et peuvent être utilisées de manière flexible grâce à cette particularité. Les courroies rondes et creuses doivent en principe être soudées, mais elles peuvent également être assemblées de manière sûre et précise à l'aide d'inserts métalliques spéciaux en laiton. Cette variante est rapide et simple à réaliser directement sur site, et donne des résultats optimaux pour ces interventions rapides en cas de panne suite à la rupture de la courroie ou en tant que solution durable pour les transmissions et convoyage avec charges et vitesses faibles.

PROPRIÉTÉS

- Coefficient de frottement favorable
- Bonne résistance au glissement pour le transport de marchandises
- Bonne résistance à l'abrasion et à l'usure
- Grande élasticité, bon amortissement
- Ne se décolore pas
- Résistantes aux graisses, aux huiles et à de nombreux produits chimiques
- Résistantes aux UV et à l'ozone

AVANTAGES

- Pour les petits diamètres de poulie
- Pas de démontage de l'installation
- Résolution rapide des pannes
- Des temps d'arrêt courts
- Facilité de stockage (marchandise en rouleaux)
- Disponibilité immédiate
- Possibilités de construction variées puisque n'importe quelle longueur peut être fabriquée

Les courroies optibelt HRR au mètre sont principalement utilisées pour les systèmes de transport, par exemple, pour le convoyage:

- Carreaux, plaques, verres plats
- Feuilles de placage dans l'industrie du bois
- Tuiles, marbre, plaques de béton
- Cartons dans le domaine de l'emballage
- Comme courroies de guidage pour le transport de bouteilles et de conserves



75 SHORE A ROUGE/LISSE

Utilisation sur les diamètres de poulie plus petits, pour une réparation rapide



85 SHORE A VERT/RUGUEUX

Utilisation sur les entraînements moyens pour une réparation rapide

OUTILLAGE POUR SOUDURE

OUTIL A SOUDER PAR FRICTION RS02 POUR SECTIONS RONDES, TRAPEZOIDALES ET SPECIALES

AVANTAGES DU RS02 :

- Les mâchoires de serrage de précision et le réglage automatique du zéro pour des soudures sans décalage.
- La chaleur par friction régulée par la vitesse de rotation garantie une soudure à 100 %.
- Aucune soudure défectueuse en cas de variations de températures et courants d'air.

ACCESSOIRES POUR OUTIL A SOUDER PAR FRICTION RS02 :

- Outil à souder par friction
- 1 jeu de mâchoires standard au choix
- 1 clé Allen
- 1 cisaille AS02
- 1 pince coupante latérale SE02
- 1 mallette de transport avec doublure en mousse rigide

MACHOIRES STANDARD:

- Pour courroies rondes, Ø 6 mm à 20 mm
- Pour courroies trapézoïdales, de 6 x 4 mm à 22 x 14 mm
- Pour divers profils spéciaux



POUR COURROIES RONDES



POUR COURROIES TRAPEZOIDALES



POUR PROFILS SPÉCIAUX

D'autres mâchoires standard pour les courroies rondes et trapézoïdales sont disponibles, moyennant un coût supplémentaire. Nous pouvons également produire des mâchoires pour des profils spéciaux en PU sur demande.

OUTILLAGE POUR SOUDURE

COFFRET STANDARD

Ce «COFFRET STANDARD», composé de cinq pièces, offre à l'utilisateur un équipement complet standard pour une utilisation occasionnelle.

L'outil à souder SG02 dispose d'une phase de préchauffage plus longue que le modèle premium, convient uniquement aux courroies en polyuréthane. La soudure est réalisée, selon besoins, à l'aide des deux pinces de guidage correspondantes.

Le modèle de pince FZ01 est utilisé pour les courroies rondes jusqu'à 10 mm de diamètre et pour les courroies trapézoïdales d'un profil allant jusqu'à 10. Le modèle FZ02/3 est employé pour les courroies rondes à partir de 8 mm de diamètre et les courroies trapézoïdales jusqu'au profil 32.

Afin de garantir une coupe parfaite pour un soudage optimal, l'ensemble comprend également une cisaille ainsi qu'une pince coupante latérale pour supprimer le cordon de soudure.



PINCE DE GUIDAGE FZ02/3

Pour les courroies rondes à partir de 8 mm de diamètre et les courroies trapézoïdales jusqu'au profil 32 (D)



PINCE COUPANTE LATÉRALE SE02

Pour enlever le cordon de soudure



CISAILLE AS02

Pour couper les courroies rondes et trapézoïdales



PINCE DE GUIDAGE FZ01

Pour les courroies rondes jusqu'à 10 mm de diamètre et les courroies trapézoïdales jusqu'au profil 10 (Z)



OUTIL A SOUDER SG02

Pour PU 290-300 °C; alimentation électrique: 230 V

COFFRET PREMIUM

Le «COFFRET PRÉMIUM» de cinq pièces est adapté à un usage quotidien. Avec l'outil à souder ergonomique EERGO à température régulée, les courroies en TPE et en polyuréthane peuvent être soudées assez facilement en appuyant sur un bouton. Grâce à la courte phase de préchauffage, de moins de deux minutes, l'outil est optimisé pour une utilisation rapide.

La pince polyvalente FZ01 Vario est un parfait complément aux autres outils du kit de soudage. La fonction de serrage rapide permet de serrer et de souder des courroies rondes d'un diamètre allant jusqu'à 10 mm et des courroies trapézoïdales jusqu'à 10 mm en peu de temps. Les mâchoires à profils interchangeables permettent également une utilisation avec des profils spéciaux. Le «coffret premium» contient également une deuxième pince de guidage qui peut être utilisée pour les courroies rondes à partir de 8 mm de diamètre, et les courroies trapézoïdales avec des sections allant jusqu'à 32.

Le kit est complété par une cisaille avec une butée angulaire réglable qui permet une coupe droite et angulaire, et une lame latérale pour enlever le cordon de soudure.



PINCE E DE GUIDAGE FZ02/3

Pour les courroies rondes à partir de 8 mm de diamètre et les courroies trapézoïdales jusqu'au profil 32 (D)



PINCE COUPANTE LATÉRALE SE02

Pour enlever le cordon de soudure



CISAILLE AS04

Avec butée angulaire réglable



PINCE D'ASSEMBLAGE FZ01 VARIO

Avec mâchoires interchangeable, courroies rondes jusqu'à 10 mm de diamètre et courroies trapézoïdales jusqu'au profil 10 (Z)



OUTIL A SOUDER EERGO

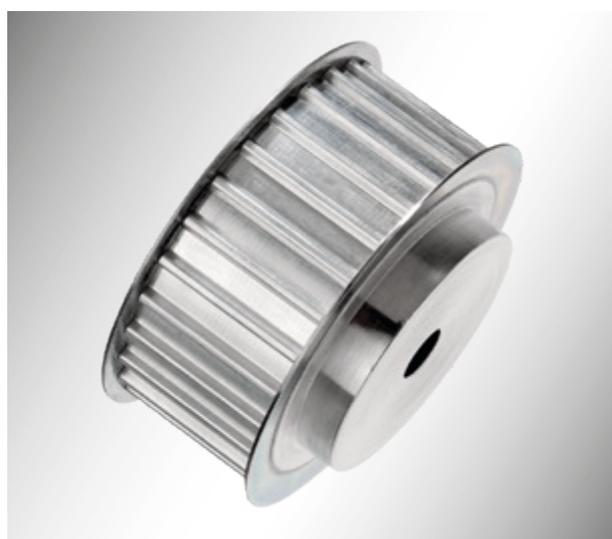
Pour TPE et PU; temps de démarrage inférieur à 2 min.; outil à souder thermoréglé, ergonomique et rapide

POULIES DENTÉES

optibelt **ZRS**

POULIES DENTÉES STANDARD AVEC PRÉ ALÉSAGE

Profil	Code de largeur	Nombre de dents
XL	037	10 – 72
L	050	10 – 84
	075	10 – 84
	100	10 – 84
H	075	14 – 48
	100	14 – 120
	150	14 – 120
	200	14 – 120
XH	300	16 – 120
	200	18 – 96
	300	18 – 96
	400	18 – 96



Poulie dentée standard avec alésage cylindrique

Profil	Largeur de courroie [mm]	Nombre de dents
5M	9	12 – 72
	15	12 – 72
	25	12 – 72
8M	20	22 – 192
	30	22 – 192
	50	22 – 192
	85	22 – 192
14M	40	28 – 216
	55	28 – 216
	85	28 – 216
	115	28 – 216
	170	28 – 216

Profil	Largeur de courroie [mm]	Nombre de dents
T5	10	10 – 60
	16	10 – 60
	25	10 – 60
T10	16	10 – 60
	25	10 – 60
	32	18 – 60
	50	18 – 60
AT5	10	12 – 60
	16	12 – 60
	25	12 – 60
AT10	16	15 – 60
	25	15 – 60
	32	18 – 60
	50	18 – 60

optibelt ZRS

POULIES DENTÉES STANDARD POUR MOYEUX AMOVIBLES

Profil	Largeur de courroie [mm]	Nombre de dents
5M	15	34 – 150
8M	20	22 – 90
	30	22 – 144
	50	28 – 192
	85	34 – 192
14M	40	28 – 216
	55	28 – 216
	85	28 – 216
	115	28 – 216
	170	38 – 216

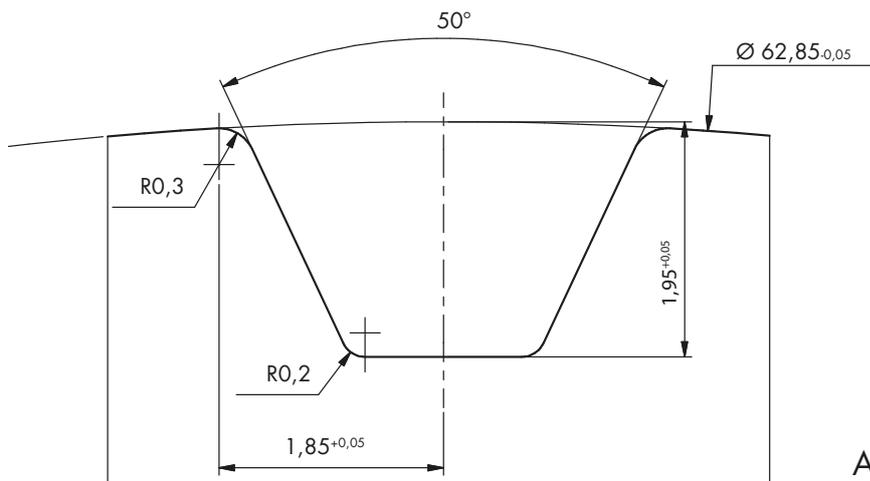


Poulie dentée standard
avec moyeu amovible

Moyeux
amovibles

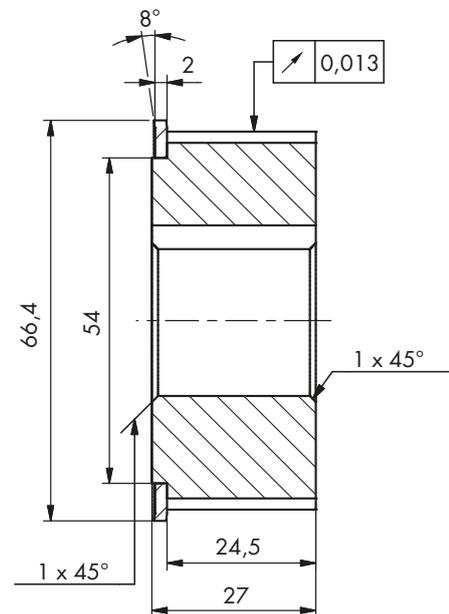
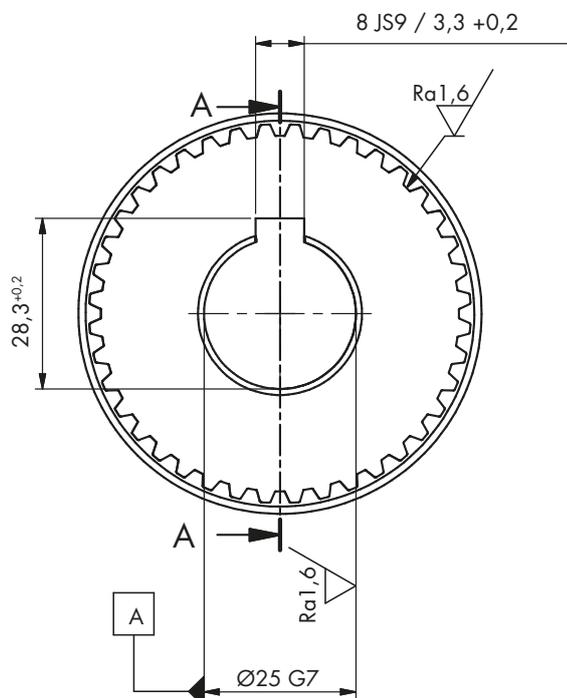
Profil	Code de largeur	Nombre de dents
L	050	18 – 120
	075	18 – 120
	100	18 – 120
H	100	16 – 120
	150	18 – 120
	200	18 – 120
	300	20 – 120
XH	200	18 – 48
	300	18 – 48
	400	20 – 48

POULIE DENTÉE SELON PLAN SOLUTIONS PERSONNALISEES

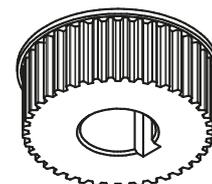


Profil: T5
 Nombre de dents: $z = 40$
 Pas: 5
 Tolérance générale: 0,05

A-A (1:1)



Vue en 3 D M 1:2



optibelt ONLINE

– SELECTEUR DE TAQUETS

SÉLECTIONNER LE BON TAQUET

Grâce à un outil en ligne, Optibelt propose désormais un accès rapide et clair à sa gamme complète de taquets. Grâce à ce sélecteur de tasseaux, les clients peuvent choisir leur solution de transport adaptée, parmi une gamme standard de plus de 400 formes de tasseaux différentes. Ces tasseaux sont spécialement adaptées à leur application et offre la possibilité d'une adaptation à leurs besoins. Le masque de sélection de cet outil en ligne peut être utilisé pour accéder aux données de base les plus importantes concernant la forme, la matière et les dimensions des tasseaux. Chaque résultat avec les informations associées peut être téléchargé gratuitement sous forme de fichier PDF ou CAD.



– SÉLECTEUR DE FICHES TECHNIQUES

FICHES TECHNIQUES SUR DEMANDE

Le sélecteur de fiches techniques permet un accès en ligne rapide et clair aux fiches techniques des groupes de produits optibelt. **Optibelt ALPHA TORQUE**, **optibelt ALPHA POWER**, **optibelt ALPHA FLEX**, **optibelt ALPHA LINEAR**, **optibelt ALPHA V**. En sélectionnant les courroies de base, le profil et les câblés de traction, on peut trouver la fiche technique correspondante à la courroie dentée. La fiche technique ne contient pas seulement les données de base les plus importantes sur les courroies, mais aussi des données de conception pertinentes, telles que les diamètres minimums des poulies et des galets tendeurs. Chaque fiche technique peut être téléchargée gratuitement sous forme de fichier PDF.



– CALCULATEUR DE PRIX

RÉSUMÉ RAPIDE DES COÛTS

À l'aide du calculateur, les prix des courroies standard **optibelt ALPHA FLEX**, **optibelt ALPHA LINEAR**, **optibelt ALPHA V**, du segment Optibelt Material Handling, peuvent être demandés rapidement et facilement en ligne. En fonction de la courroie de base sélectionnée avec le profil demandé, les câblés de traction disponibles, et les combinaisons de tissus possibles, sont affichés. Sur cette base, le prix des solutions appropriées peuvent être calculées spécifiquement. Ensuite, un devis officiel, indiquant le prix et le délai de livraison peut être demandé.



LIGNES DIRECTRICES POUR PLUS DE QUALITÉ ET DE DURABILITÉ

La mise en oeuvre résolue de directives strictes en matière de qualité, d'environnement et de gestion de l'énergie, conformément aux normes internationales applicables, fait partie intégrante de notre philosophie d'entreprise au sein du groupe Arntz Optibelt.

Le système de gestion de l'environnement, conforme à la norme DIN EN ISO 14001, aide efficacement Optibelt à améliorer continuellement les performances environnementales de l'entreprise, et à prévenir en permanence les impacts négatifs sur l'environnement. Tous les effets environnementaux des process de fabrication et des produits sont déterminés et évalués en permanence. Le système de gestion de l'énergie, conforme à la norme DIN EN ISO 5001, a permis à Optibelt de mettre en place des conditions et des mesures importantes pour une gestion durable de l'énergie, et des matières premières, au sein de l'entreprise. Leur utilisation et leur consommation peuvent ainsi être optimisées de manière ciblée, pour une efficacité énergétique durable.

Les mêmes normes élevées s'appliquent dans le domaine de la gestion de la qualité, conformément à la norme DIN EN ISO 9001. Tous les employés d'Optibelt s'engagent, chaque jour, à poursuivre l'objectif de satisfaire aux exigences les plus strictes au niveau des produits, du conseil, du service et de la satisfaction des clients, et à améliorer continuellement les processus internes, dans le but d'accroître l'efficacité.



Optibelt Material Handling GmbH

Im Emerten 11

31737 Rinteln

GERMANY

T +49 5751 96779-0

F +49 5751 96779-10

E info-omh@optibelt.com



www.optibelt.com