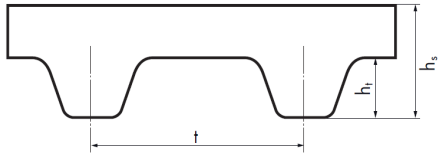


Profil Profile MXL		
t [mm]	h <sub>s</sub> [mm]	h <sub>t</sub> [mm]
2,032	1,20 ±0,25	0,51

Prinzip-Skizze  
Principle sketch



**Aufbau Construction**

- Zahnseitiges Gewebe: Polyamid
- Elastomer: CR-Mischung
- Zugstrang: Glascord
- Härte: 72 ±5 Shore A

- Fabric on teeth: Polyamide
- Elastomer: CR compound
- Tension cord: Glass cord
- Hardness: 72 ±5 Shore A

**Eigenschaften Characteristics**

- Antistatisch nach ISO 9563: nein
- Scheibenprofile: nach ISO 5296
- Temperaturbeständigkeit: -30°C bis +100°C
- Metergewicht: 0,012 kg/m für 10 mm Breite

- Antistatic to ISO 9563: no
- Pulley profile: to ISO 5296
- Temperature resistance: -30° C to +100° C
- Weight per meter: 0,012 kg/m for 10 mm width

Riemenbreite Belt width [mm]	Standardriemenbreite Standard belt width [mm]	Zulässige Toleranz der Zahnriemenbreite Permissible tolerance of belt width [mm] ISO 13050		
		Wirklänge bis Pitch length up to 838,2 mm	Wirklänge Pitch length 838,3 mm -1676,4 mm	Wirklänge über Pitch length over 1676,4 mm
3,0 - 11,0	3,18 4,76 6,35	+0,5 / -0,8	+0,5 / -0,8	-
11,1 - 38,1		+0,8 / -0,8	+0,8 / -1,3	+0,8 / -1,3
38,2 - 50,8		+0,8 / -1,3	+1,3 / -1,3	+1,3 / -1,5
50,9 - 63,5		+1,3 / -1,3	+1,3 / -1,5	+1,5 / -1,5
63,6 - 76,2		+1,3 / -1,5	+1,5 / -1,5	+1,5 / -2,0
76,3 - 101,6		+1,5 / -1,5	+1,5 / -2,0	+2,0 / -2,0
101,7 - 177,8		+1,5 / -2,0	+1,5 / -2,0	+2,0 / -2,0
177,9 - 469,9		-	-	+4,8 / -4,8
Wickelbreiten Sleeve widths		470 mm ±20 mm; 500 mm ±10 mm		

Wirklänge Pitch length [mm]	Längentoleranzen Length tolerance [mm] ISO 5296									
	≤ 250	> 250 ≤ 500	> 500 ≤ 750	> 750 ≤ 1000	> 1000 ≤ 1250	> 1250 ≤ 1500	> 1500 ≤ 1750	> 1750 ≤ 2000	> 2000 ≤ 2250	> 2250
Längentoleranz auf Achsabstand Length tolerance on centre distance	±0,20	±0,23	±0,27	±0,30	±0,33	±0,36	±0,39	±0,42	±0,45	±0,49 ±0,03*

Längen-Messbedingungen nach ISO 13050  
Length measurement according to ISO 13050

\* Für größere Länge sind in Schritten von 250 mm jeweils weitere 0,03 mm zu addieren  
\* For longer lengths an additional 0.03 mm should be added for every 250 mm increase

Kennzeichnungsbeispiel, Ausnahmen Handelsware Marking example, except trade items

Do not crimp = Made in Germany  
Nicht knicken = Made in Germany

**optibelt ZR 568 MXL 025** 80 071 1  
2 ●

Werkscod  
Plant code

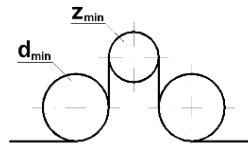
Längencod, Profil, optionaler Breitencod  
Length code, profile, optional width code

Ident. Nr. + Anzahl Zähne  
Ident. No. + No. of teeth

Datumscode  
Date code

Mindestzähnezahl der Scheibe: z<sub>min</sub> = 10  
Wirkdurchmesser: d<sub>w</sub> = 6,47 mm  
Minstdurchmesser der Außenrolle: d<sub>min</sub> = 10,00 mm

Minimum no. of teeth pulley: z<sub>min</sub> = 10  
Pitch diameter: d<sub>w</sub> = 6,47 mm  
Minimum diameter of backside idler: d<sub>min</sub> = 10,00 mm



Techn. Datenblatt Techn. datasheet  
**optibelt ZR Code 77ZA**  
Nach According to ISO 5296

Wir beraten Sie gerne über die Produkteigenschaften und -anpassungen bei besonderen Anforderungen. Bitte beachten Sie auch die Hinweise in den Optibelt Dokumentationen. Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten. www.optibelt.com, © Arntz Optibelt Gruppe  
We would be pleased to offer advice about technical characteristics and drive design as well as special requirements. Further information can be found in Optibelt documentation. Subject to technical modification and change, errors and omissions excepted. www.optibelt.com, © Arntz Optibelt Group

4			
3			
2			
1			
0	Erstellt	18.10.2018	FBe
Zust.	Änderungen	Datum	Name

Profil Profile MXL